

Spiraler

Автоматическая (в настоящее время патентуемая) система **Spiraler** предназначена для производства жёстких спирально-навивных труб диаметром от 100 мм до 2500 мм. Эта многофункциональная машина предоставляет возможность изготавливать трубы из различных материалов, включая алюминий и оцинкованное железо (толщиной до 2.0 мм/14 калибр) и нержавеющую сталь (толщиной до 1.3 мм/18 калибр). Компьютерная система размеров труб и регулировочных данных обеспечивает стабильное качество и размеры продукции.

Spiraler может поставляться с дополнительной встроенной системой изготовления диффузоров, позволяющей пробивать диффузоры непосредственно в воздуховоде, сохраняя структурную прочность круглых спирально-навивных воздухопроводов и сокращая затраты труда.

Новая модель **Spiraler** может быть использована в сочетании с дополнительными компонентами: модемом **Updater**, программным обеспечением **Cleancutter** для управления отрезной плазменной горелкой, и системой **Gorecutter**.

Посредством модема **Updater** осуществляется соединение с центром компании **Betech**, обеспечивающее прямой доступ ко всем вновь разработанным дополнениям к системе программного обеспечения и их загрузку.

Одно из первых таких дополнений, предлагаемых для загрузки через **Updater**, это программное обеспечение **Cleancutter**, устраняющее необходимость прожигания плазменной дугой начальной точки надреза спирально-навивной трубы, предоставляя производителю гладкую и непрерывную плоскость реза, что особенно привлекательно в случае труб малых диаметров.

Используя систему **Gorecutter**, производитель также может запрограммировать отрезную плазменную горелку для нарезки сегментов отводов из спирально-навивной трубы.

Это усовершенствование устраняет необходимость нарезки, гибки и сварки отдельных заготовок в сегменты — для изготовления прочного и красивого отвода, вместо этих операций нужно просто соединить края нарезанных сегментов.



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com



Spiraler

Spiraler

Посредством модема **Updater** осуществляется соединение с центром компании **Betech**, обеспечивающее прямой доступ ко всем вновь разработанным дополнениям к системе программного обеспечения и их загрузку.

Одно из первых таких дополнений, предлагаемых для загрузки через **Updater**, это программное обеспечение **Cleancutter**, устраняющее необходимость прожигания плазменной дугой начальной точки надреза спирально-навивной трубы, предоставляя производителю гладкую и непрерывную плоскость реза, что особенно привлекательно в случае труб малых диаметров.

Используя систему **Gorecutter**, производитель также может запрограммировать отрезную плазменную горелку для нарезки сегментов отводов из спирально-навивной трубы.

Это усовершенствование устраняет необходимость нарезки, гибки и сварки отдельных заготовок в сегменты — для изготовления прочного и красивого отвода, вместо этих операций нужно просто соединить края нарезанных сегментов.

Новая модель **Spiraler** может быть использована в сочетании с дополнительными компонентами: модемом **Updater**, программным обеспечением **Cleancutter** для управления отрезной плазменной горелкой, и системой **Gorecutter**.

Для заказов и справок звоните по телефонам:

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

или посетите наш сайт www.metalprom.com

Спецификации

Материал	Оцинкованное железо Нержавеющая сталь Грунтованная сталь Облицованная сталь Алюминий
Толщина материала	0.48-1.3 мм (28-18 калибр) 0.85 мм/22 калибр (нержавеющая сталь)
Ширина материала	137 мм
Рулон	1134 кг, Внешний диаметр: 1219 мм Внутренний диаметр: 483-533 мм
Длина материала	До 6 м на столе для размотки
Диаметр изделий	102-1524 мм
Скорость подачи материала	73 м/мин
Энергопотребление	380 В, 50 Гц, трёхфазный Возможна конфигурация: 460 В, 60 Гц, трёхфазный
Пневматика	620 кПа (6.1 атм), 7 литр/с
Расход воздуха	10-11 м³/мин Статическое давление 250 Па
Органы управления	Цветной сенсорный экран и клавиатура

*Возможна установка дополнительного оборудования до 2500 мм