

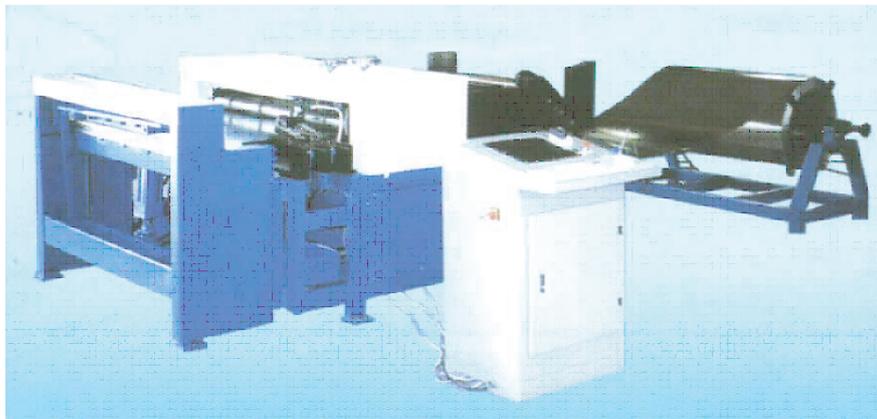


Наше представительство в России, Украине и странах СНГ

МЕТАЛПРОМ • www.metalprom.com

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

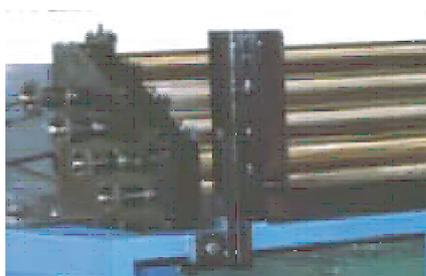
Автоматизированная линия Cut-to-length HVAC



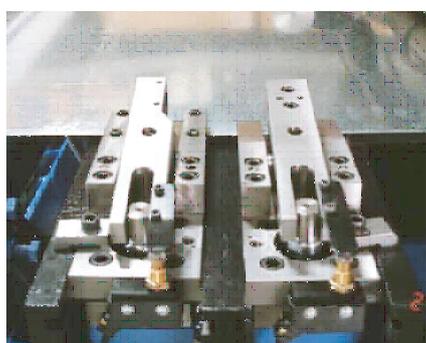
Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com



Автоматизированная линия **Cut-To-Length HVAC** предоставляет Вам простое и экономичное решение для производства прямых участков воздуховодов прямоугольного сечения из материала толщиной 1.6 мм/16 калибр (низкоуглеродистая сталь) и шириной 1524 мм (возможна поставка модели 1829 мм) со скоростью подачи материала 18.2 м/мин и точностью +/-0.5 мм.



Конструкция сердечника и стоек для рулонного материала рассчитана на длительные и тяжёлые нагрузки, сочетает в себе прочность и лёгкость, и обеспечивает быструю перенастройку от одной толщины материала до другой. Этот блок может работать с 4 рулонами массой до 4990 кг и шириной до 1524 мм (также поставляются блоки для работы с материалом шириной 1829 мм).



Блок выпрямления оснащён вальцами с захватом, держащими ведущие кромки установленных рулонов, и готовыми к подаче материала, позволяя оператору быстро переключаться между материалами разной толщины. Выпрямление материала осуществляется посредством использования 5 выпрямительных вальцов и 2 подающих вальцов с гидравлическим приводом. Если накатка не требуется, то вальцы для накатки могут быть отключены.



Блок надрезки оснащён 2-мя наборами V-образных штампов и 2-мя наборами штампов для углов заготовок, установленными на обеих сторонах подаваемого металла, использует гидравлический привод и контролируется компьютером. Система **Cut-To-Length HVAC** включает блок компьютерного контроля, обеспечивающий автоматические, полностью программируемые режимы подачи, штамповки и резки. Программное обеспечение, позволяющее управлять технологическим процессом, осваивается оператором за несколько минут.

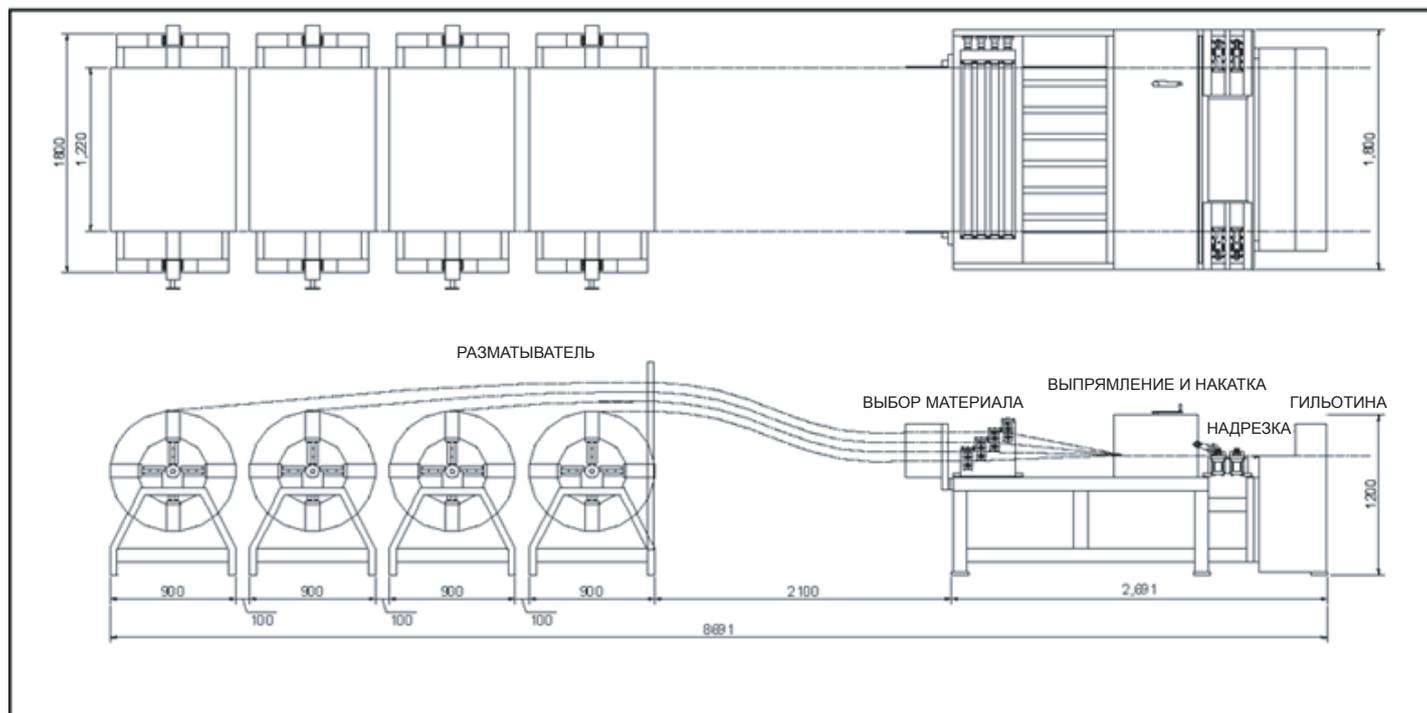


Наше представительство в России, Украине и странах СНГ

МЕТАЛПРОМ • www.metalprom.com

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

Автоматизированная линия Cut-to-length HVAC



Характеристики

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Максимальная толщина материала	1.6 мм/16 калибр (низкоуглеродистая сталь)
Максимальная ширина материала	1524 мм (Возможна поставка 1829 мм)
Максимальная скорость подачи материала	18.2 м/мин
Длина припуска	+/-0.5 мм
Вальцы для накатки	Выпучивание на верхних, вогнутые на нижних
Вальцы выпрямительные	2 верхних, 3 нижних
Подающие вальцы	2
Модуль выбора материала	Выбор из 4 различных толщин
Модуль надрезки	2 набора V-образных штампов и 2 набора штампов для углов заготовок
Вес	2200 кг
Контроль	Компьютер с модулем ввода и вывода
Гидравлический привод	5.6 кВт (7.5 л. с.)
Двигатель	230/460 В, 60 Гц, трёхфазный
Рулонные лотки	4 по 4990 кг