



Наше представительство в России, Украине и странах СНГ

МЕТАЛПРОМ • www.metalprom.com

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

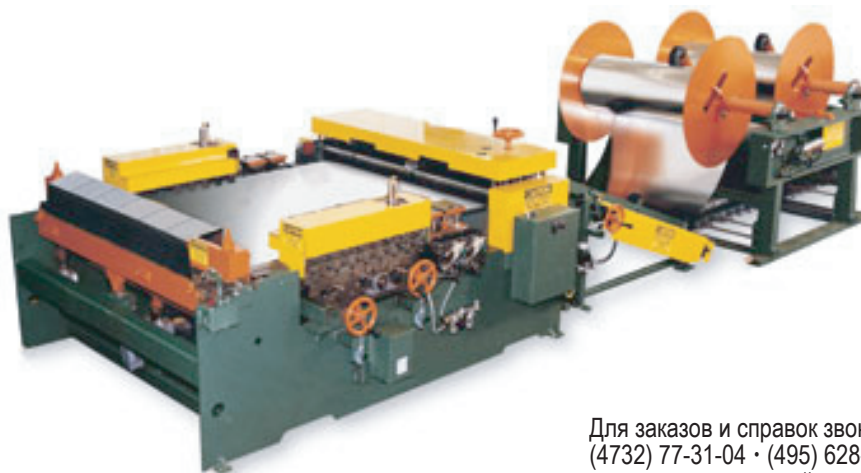
Автоматическая линия *Fold & Shear*

Система **Fold & Shear** сконструирована для производства L-образных, U-образных и цельных заготовок, а также для простой поперечной резки рулонного металла с максимальным допустимым отклонением размеров в +/-0.5 мм. Размер производимых заготовок может варьироваться от 152x152 мм до максимальных размеров, ограниченных только возможностями их перемещения и транспортировки.

Fold & Shear включает гидравлический четырёхвальный выпрямляющий механизм с вальцами диаметром 108 мм, секцию накатки кольцевого типа с пятью кольцами для обработки материала толщиной до 1.3 мм (18 калибр) в соответствии со стандартами SMACNA, низкопрофильную надрезную секцию с двумя V-образными штампами и двумя замковыми штампами, и совмещённую гидравлическую гильотинную/гибочную секцию, обрабатывающую материал толщиной до 1.6 мм (16 калибр, низкоуглеродистая сталь).

Система оснащена гидравлическим приводом мощностью 7.5 кВт (10 л.с.) и компьютерным контролем со специализированным программным обеспечением компании **Engel Industries** для производства прямых участков воздуховодов прямоугольного сечения. Два штурвала, управляемых оператором, расположенных между выпрямителем и гильотиной, позволяют подстраивать ширину материала в пределах 1219-1524 мм и глубину надрезов. Также возможен пропуск листов (без надреза) для простой поперечной резки рулона.

Дополнительно поставляются блок пробивки для охватываемой кромки пружинного замка (**Button Lock**), и наборы роликов для формирования соединительных отгибов, расположенные между надрезным модулем и гильотиной, и включающие ходовую шарико-винтовую передачу и ручной маховик для настройки ширины отгиба.



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com