



Acer

Acer – это экономичный станок, сочетающий точную скоростную резку с приемлемой ценой.

Устойчивый портал с дельтаобразными элементами, управляемый бесщёточными моторами переменного тока, с цифровыми усилителями, и точными планетарными коробками передач, обеспечивает отличное качество воспроизведения контуров и превосходную точность. Сконструированный на основе системы прецизионной плазменной резки **ESAB, Acer** обеспечивает высокую скорость подъёма и опускания горелки – 12700 мм/мин – в сочетании с системой контроля высоты горелки, работающей с точностью ± 0.13 мм

Бесконтактный датчик высоты горелки и система защиты от поломки увеличивают срок службы расходных материалов и сокращают расходы на текущее обслуживание и ремонт.

Acer стандартно поставляется с блоком числового программного управления **Vision™ 1000**, высокоточной 100-амперной системой плазменно-дуговой резки **Plasmarc (ESAB)**, 4877 мм направляющей и столом для резки с дымоотводом.

Спецификации

Acer	1524 мм	1829 мм
Ширина обрабатываемого материала	1524 мм	1829 мм
Длина обрабатываемого материала	3048 мм	3658 мм
Ширина станка	2159 мм	2464 мм
Расстояние между направляющими	1905 мм	2210 мм
Номинальная высота станка (по верху панели управления)	1676 мм	1676 мм
Высота рабочей поверхности стола	813 мм	813 мм
Пространство для парковки	1092 мм	1092 мм
Максимальное количество рабочих инструментов	1	1
Диапазон скоростей	51-12700 мм/мин	
Скорость перемещения	19050 мм/мин	
Энергопотребление	220 В переменный ток, 50/60 Гц, однофазный, 20 А	

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 · (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Дополнительное оборудование включает блок электронного контроля плазменного потока, высокоточную 200-амперную систему плазменно-дуговой резки, блок числового программного управления **Vision™ PC** на базе **Windows®**, и дополнительные направляющие длиной до 9754 мм.

Прецизионная плазменная система **ESAB** не только обеспечивает превосходное качество резки углеродистой стали, алюминия и нержавеющей стали, но также даёт возможность плазменной маркировки теми же горелками, которые используются для резки.

Плазменная маркировка (запатентованная компанией **ESAB**) – бесконтактная система маркировки, которая предоставляет больше возможностей по сравнению с прочими методами. Она исключает затраты на дополнительное оборудование, предназначенное для маркировки, улучшает аккуратность маркировки и уменьшает время обработки за счёт исключения переключения режущих и маркирующих инструментов.