



Для заказов и справок звоните по телефонам:
 (4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
 или посетите наш сайт www.metalprom.com

Acer 2

Acer 2, революционная система, использующая все последние достижения в технологии плазменной резки, и позволяющая резать металл с качеством, близким к лазерному, но со значительно меньшими расходами на оборудование.

Acer 2 – это точный высокоскоростной портал с двухсторонним приводом, использующий объединённую конструкцию. Объединение механизма, направляющих и стола для резки в единое целое обеспечило точность размеров конструкции и эффективную работу привода. Объединённая система направляющих также способствует быстрой и простой установке станка.

Сочетание точных направляющих поверхностей, цифровых усилителей привода, точных планетарных коробок передач и кожухов путей делает станок точным и долговечным.

Поскольку компания **ESAB** сама производит все основные компоненты станка, она может предложить системы, обеспечивающие высокую автоматизацию и простоту в использовании. Встроенный электронный контроль плазменного потока и контроллер **Vision PC** обеспечивают самый лёгкий путь к качественной резке

Характеристики

- Прецизионный плазменный блок 100 или 200 А
- Точный высокоскоростной двухсторонний привод
- Защитные кожухи обеспечивают сохранность путей и точность
- Высокоточная система плазменно-дуговой резки **Plasmarc** с дополнительным встроенным блоком контроля
- Контроллер **Vision™ PC** на базе **Windows®**
- Неизменное и независимое от оператора качество резки с программируемыми параметрами
- Резка и маркировка с использованием одной и той же рабочей горелки
- Бесконтактная начальная установка высоты горелки с точностью до ± 0.127 мм
- Монолитная конструкция станка и стола для резки
- Цифровые усилители привода (переменного тока)
- Бесщёточные моторы переменного тока (AC)
- Планетарные коробки передач
- Лёгкость в обслуживании и низкие затраты на обслуживание

изделий при минимальных затратах на обучение персонала, а также позволяют использовать запатентованную компанией **ESAB** плазменную маркировку с использованием той же горелки, что используется для резки.

Плазменная маркировка – бесконтактная система маркировки, которая предоставляет больше возможностей по сравнению с другими методами. Она исключает затраты на дополнительное оборудование, предназначенное для маркировки, улучшает аккуратность маркировки и уменьшает время обработки за счёт исключения переключения режущих и маркирующих инструментов.

Acer 2 обеспечивает высокую скорость подъёма и опускания горелки – 12700 мм/мин – в сочетании с системой контроля высоты горелки, работающей с точностью ± 0.13 мм.

Бесконтактный датчик высоты горелки и система защиты от поломки увеличивают срок службы расходных материалов и сокращают расходы на текущее обслуживание и ремонт.

Acer 2 стандартно поставляется с высокоточной 100-амперной системой плазменно-дуговой резки **Plasmarc (ESAB)**, 4877 мм направляющей и столом для резки с дымоотводом.

Дополнительное оборудование включает блок электронного контроля плазменного потока, высокоточную 200-амперную систему плазменно-дуговой резки, и дополнительные направляющие, увеличивающие длину станка до 9754 мм.

Спецификации

Acer 2	
Ширина обрабатываемого материала	1829 мм
Длина обрабатываемого материала	3658 мм или 7315 мм
Максимальное количество плазменных горелок	1
Максимальная скорость перемещения	27940 мм/мин
Точность позиционирования	± 0.127 мм
Повторяемость позиционирования	± 0.025 мм
Энергопотребление	220 В переменный ток, 50/60 Гц, 20 А, однофазный