



Alpharex

Система лазерной резки **Alpharex** чрезвычайно многогранна и гибка. Она может резать различные материалы, включая углеродистую сталь, нержавеющую сталь и алюминий. Система может работать с материалом шириной до 5 метров, а максимальная длина материала практически не ограничена.

Портал системы **Alpharex** чрезвычайно прочный и крайне жёсткий. Движение вдоль продольных и поперечных осей управляются испытанными системами, оснащёнными бесщёточными двигателями, не требующими технического обслуживания, и высоко-динамичными низколюфтовыми планетарными коробками передач. Эта комбинация гарантирует высокую точность позиционирования и управления, высокую скорость подачи материала, а также возможность значительных ускорений при движении.

Ёмкостный контроль высоты поддерживает постоянную высоту реза, обеспечивая его однородное качество.

Системы лазерной резки **Alpharex** оснащены лазерными резонаторами и оптикой фирмы **Trumpf**, ведущего производителя лазерных технологий. В зависимости от требуемого приложения, система использует лазеры мощностью 3, 4 или 5 кВт. Система **Alpharex** обеспечивает максимальную гибкость в эксплуатации благодаря своим возможностям быстрой настройки мощности лазера. Так как лазерный резонатор расположен на основной структурной балке системы, дивергенция лазерного луча вдоль оси X полностью устранена.

Alpharex – это самая передовая и технологически современная большая порталная система лазерной резки с поставляемыми по заказу дополнительными возможностями, включающими авто-фокусировку, автоматическое обнаружение начального прореза материала и потери реза. Возможна также установка защиты, рассчитанной на лазер 1-го класса, установка лазерных головок для резки фасок и двухлазерных конфигураций.

Спецификации

Alpharex	5000	7000	7000 (2)*
Ширина станка	3048 мм	5029 мм	2x2515 мм
Длина станка	Теоретически неограниченна		
Пространство для парковки	4013 мм	4496 мм	4496 мм
Максимальная скорость позиционирования/резки	25400 мм/мин	25400 мм/мин	25400 мм/мин
Точность позиционирования (измеренная на площади 2x2 метра) VDI 4331	+/-0,0152 мм	+/-0,0152 мм	+/-0,0152 мм

Примечание: *Только устройство управления координатным перемещением

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 · (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Характеристики

- Лазерная технология **CO₂** компании **Trumpf** – компактный лазер, генерирующий высококачественный луч
- Толщина обрабатываемого материала: углеродистая сталь – 25.4 мм, нержавеющая сталь – 15.9 мм, алюминий – 12.7 мм
- Цифровые усилители привода переменного тока, бесщёточные двигатели переменного тока, планетарные коробки передач, высокоточные реечные передачи, контроль рабочего пространства, компенсация обратного хода, высокоточное программное обеспечение для управления движением
- Однородное качество реза по всей рабочей поверхности
- Скорость позиционирования 25400 мм/мин
- Исключительно тихая резка
- Максимальная ширина листа 5029 мм
- Резка фаски под углом до 45°
- Точность позиционирования +/-0.152 мм
- До двух лазерных головок на одном станке
- Система цифрового программного управления **Vision™ NT** с возможностью автоматической настройки параметров лазера и резки
- Ёмкостный контроль высоты горелки с высоким разрешением
- Возможность установки конфигурации с двойным лазером
- Дополнительные возможности: авто-фокусировка, автоматическое обнаружение начального прореза материала и потери реза