



Для заказов и справок звоните по телефонам:
 (4732) 77-31-04 · (495) 628-05-35
 или посетите наш сайт www.metalprom.com

Eclipse

Eclipse – это прецизионный станок, специально сконструированный для высокоточной плазменно-дуговой резки по технологии **Precision Plasmarc**. Эта технология, использующая методы концентрации дуги, принадлежащие компании **ESAB**, позволяет получить плазменный рез, превосходящий всё, что делается с использованием прочих технологий точной резки.

Eclipse имеет одну поперечную каретку, смонтированную на большой стальной балке сечением 152x203 мм, предоставляющую возможность выполнять до четырёх процессов обработки одновременно.

Основной является система точной плазменно-дуговой резки (**Precision Plasmarc**), а дополнительные процессы включают стандартную систему плазменной резки (от 50 до 600 А), пневматический гравировщик или плазменный маркер, и сверлильный узел.

Eclipse использует новейшую систему привода, обеспечивающую исключительную точность и

повторяемость на больших скоростях, и сконструированную для поддержания высокой точности во всей системе.

От бесщёточных моторов переменного тока с совмещёнными планетарными коробками передач до трёхфазного цифрового усилителя привода, система **Eclipse** сконструирована с расчётом на точность.

Датчик оборотов, вращающийся вместе с валом передачи и обладающий высокой разрешающей способностью, на каждом дюйме перемещения посылает контроллеру тысячи управляющих импульсов. Эти импульсы преобразуются в цифровой сигнал, используемый контроллером для обеспечения постоянного потока информации о положении и движении привода.

Использование прецизионных реечных передач и специального программного пакета для компенсации инерционных явлений также улучшает работу цифрового контроллера привода.

Eclipse – единственный станок в своем классе, поставляемый в двух вариантах рабочей поверхности: 1829x3658 мм и 2438x3658 мм.

Спецификации

Eclipse	1829 мм	2438 мм
Ширина обрабатываемого материала	1829 мм	2438 мм
Общая ширина станка	3099 мм	3708 мм
Высота станка (зависит от габаритов контроллера)	1930 мм	1930 мм
Высота рабочего стола	978 мм	978 мм
Диапазон скоростей резки	51-25400 мм/мин	51-25400 мм/мин
Размер рабочей поверхности	1829x3658 мм	1829x3658 мм
Максимальное количество рабочих инструментов	всего 4 (2 плазма, 1 маркер, 1 дрель)	
Требования к системе воздухоподачи	2 атм.	
Энергопотребление	575/460/230 В переменный ток, 50/60 Гц, трёхфазный	
Точность станка	+/- 0.13 мм	
Система направляющих	Фабрично установленная, встроенная в систему	
Электрический привод	Бесщёточные моторы переменного тока, цифровые усилители привода	
Механический привод	Точные реечная и планетарная передачи	
Система направляющих (верхняя и нижняя)	Двойные линейные подшипники и линейная подвеска	
Система обратной связи для позиционирования	Кодирующее устройство	
Повторяемость позиционирования	+/-0.03 мм	
Контроллер (блок цифрового программного управления)	Vision™ 1000, Vision™ PC, Vision™ NT	