

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Hydrocut HR

Hydrocut HR (High Rail) – это первый порталный гидроабразивный режущий станок, объединивший многофункциональность гидроабразивной резки с самой передовой порталной технологией.

Лидерство и опыт компании **ESAB** в развитии кислородно-топливных, плазменных и лазерных систем резки открыли новые горизонты для гидроабразивной резки и привели к рождению таких составляющих, как закрытые шарико-червячные передачи, линейные направляющие, полная автоматизация процесса с использованием контроллера **Vision™**, и возможность сочетания гидроабразивной и плазменной резки на одном станке.

Прочная конструкция с размещением направляющих на значительной высоте от пола обеспечивает возможность лёгкой загрузки материала, и защищает все механические компоненты станка от загрязнения в процессе резки.

Цифровые усилители привода, бесщёточные двигатели переменного тока и шарико-червячные передачи с ведущей обоймой стали элементами точного и стабильного станка, позволяющего достичь точности позиционирования в пределах ± 0.127 мм и повторяемости позиционирования в пределах ± 0.025 мм.

Абразивная режущая головка, созданная компанией **ESAB**, обеспечивает максимальную скорость резки при сниженной стоимости эксплуатации и крайне простом обслуживании. Это единственная абразивная режущая головка на мировом рынке, которая неизменно удовлетворяет требования клиентов.

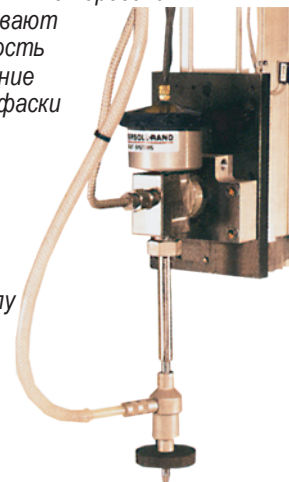
Заранее подогнанные друг к другу обоймы, диафрагмы и фокусирующие трубки создают чёткий и плотный гидроабразивный поток, режущий быстрее, чем другие

сопла, и, в то же время, потребляющий меньше абразивного материала.

Подогнанные компоненты, не требующие никаких инструментов для их установки, заменяются за секунды и при замене не нуждаются в центровке. Алмазные сопла, изготовленные по технологии **ESAB**, за незначительную цену существенно увеличивают Вашу производительность. Полное обучение их установке, обслуживанию и наладке может быть проведено за считанные минуты.

Надёжная, производительная, эффективная, экономичная, простая в эксплуатации и эргономичная конструкция станка **Hydrocut HR** и абразивных сопел компании **ESAB** делают эту комбинацию идеальной для решения Ваших задач гидроабразивной резки.

- 30, 50, и 100 л.с. усилительные помпы
- Высокоточные шарико-червячные передачи
- Защитные кожухи обеспечивают сохранность путей и точность
- Дополнительное оборудование для гидроабразивной резки фаски
- Дополнительная горелка для плазменной резки
- Дополнительная распределительная стойка для резки двумя головками
- Поднятая конструкция для полного доступа к столу
- Цифровые усилители привода переменного тока
- Бесщёточные двигатели переменного тока



Спецификации

Hydrocut HR	2438x1219 мм	3658x1829 мм	3658x3658 мм
Ширина обрабатываемого материала*	2578 мм	3797 мм	3797 мм
Длина обрабатываемого материала	1219 мм	1829 мм	3658 мм
Максимальное количество инструментов гидроабразивной резки	3	3	3
Максимальное количество инструментов плазменной резки	1	1	1
Диапазон скоростей	2.5-10160 мм/мин	2.5-8890 мм/мин	2.5-8890 мм/мин
Скорость перемещения	25400 мм/мин	15240 мм/мин	15240 мм/мин

Примечание: *Обрабатываемая ширина уменьшается для каждой добавочной режущей горелки