



## Hydrocut PR

**Hydrocut PR (Pedestal Rail)** – это порталный станок для гидроабразивной резки с двусторонним приводом, предоставляющий Вам гибкость и точность гидроабразивной резки по минимальной цене.

Точность перемещений достигается использованием тщательно обработанных направляющих поверхностей, бесщёточных двигателей переменного тока, планетарных коробок передач, цифровых усилителей привода и реечных передач.

Единая система направляющих обеспечивает устойчивое основание для точного движения, а также облегчает установку станка. Эта конструкция изолирует систему направляющих станка от стола, на котором производится резка, предотвращая передачу вибрации через общее основание.

**Hydrocut PR** поставляется в нескольких вариантах – шириной 1828 мм, 3657 мм и 2997 мм.

**Hydrocut PR** может быть оснащён контроллером **Vision™ PC** для самого совершенного во всей промышленности контроля передвижения, оптимизированного для гидроабразивной резки. Управление обработкой разных материалов осуществляется простым выбором типа материала и его толщины.

**Hydrocut PR** может быть также оснащён плазменной горелкой для осуществления многопроцессной резки. Эта комбинация рабочих процессов (запатентованная компанией **ESAB**) обеспечивает наибольшую гибкость, увеличивает эффективность обработки и повышает качество продукции.

Дополнительные возможности включают автоматический контроль высоты, распределительную стойку для резки двумя головками, систему визуальной трассировки с использованием видео, специальные кожухи путей и лазерный указатель.

Для заказов и справок звоните по телефонам:  
(4732) 77-31-04 · (495) 628-05-35  
или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

## Характеристики

- 30, 50, и 100 л.с. усилительные помпы
- Высокоскоростной высокоточный двусторонний привод
- Защитные кожухи обеспечивают сохранность путей и точность
- Блок числового программного управления **Vision™ PC** на базе **Windows®**
- Независимое от оператора качество резки с программируемыми параметрами
- Дополнительная плазменная горелка
- Дополнительная распределительная стойка для резки двумя головками
- Единая система направляющих изолирована от стола для резки
- Приводы со скоростью 2 м/мин
- Цифровые усилители привода переменного тока
- Бесщёточные двигатели переменного тока
- Планетарные коробки передач
- Лёгкое обслуживание и низкая стоимость эксплуатации

## Спецификации

Hydrocut PR	1219 мм	1524 мм	1829 мм
Ширина обрабатываемого материала	1219 мм	1524 мм	1829 мм
Длина обрабатываемого материала	1219 мм	3352 мм	3658 мм
Ширина станка	2692 мм	2692 мм	2997 мм
Максимальное количество инструментов гидроабразивной резки	2	2	2
Максимальное количество инструментов плазменной резки	1	1	1
Диапазон скоростей	2.5-25400 мм/мин		

**Примечания:** 1. Длина обрабатываемого материала равна общей длине направляющих минус размер пространства парковки длиной 1524 мм (включая дополнительные покрытия путей по оси X)

2. Возможна поставка дополнительных направляющих секциями по 2743 мм для получения суммарной длины 7620 мм

3. Для дополнительной режущей станции необходимо использовать распределительную стойку