



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 · (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Sabre

Sabre – это низкопрофильный, двухприводной порталный станок, созданный для удовлетворения ежедневных потребностей высокопроизводительного предприятия.

Sabre использует конструкцию из стальных толстостенных трубчатых балок, обеспечивающую структурную жёсткость в двух направлениях и устойчивость платформы для установки блока горелки. Балка отфрезерована в один проход после снятия остаточных напряжений, для того, чтобы обеспечить аккуратность всех критичных поверхностей и точное размещение отверстий.

Эта установленная на постаменте и отцентрованная машина плавно перемещается на двойных ролико-подшипниковых колёсах по тщательно отфрезерованной Т-образной направляющей. Для обеспечения требуемой длины обрабатываемого материала могут быть использованы дополнительные направляющие длиной 2743 и 4877 мм.

Качество и аккуратность резки зависят от плавного и точного управления движением по обеим осям. **Sabre** осуществляет это путём сопряжения управляющих моторов с импульсной модуляцией и точных планетарных передач с использованием зубчатых реек. Рейки смонтированы на расстоянии от пространства, в котором осуществляется резка, что уменьшает засорение их пылью и обрезками по сравнению с другими системами. Также возможна установка направляющих прямо на полу.

Встроенная обратная связь обеспечивает отсутствие люфта и инерции для исключительно точного позиционирования.

Скорость резки варьируется в диапазоне 51-10160 мм/мин. **Sabre** может осуществлять плазменную и кислородно-топливную резку, плазменную маркировку, пневматическую маркировку, маркировку цинком, маркировку штамповкой, фрезерование и сверление.

Спецификации

Sabre	1829 мм	2438 мм	3048 мм	3658 мм	4267 мм
Ширина обрабатываемого материала (главная каретка)	1829 мм	2438 мм	3048 мм	3658 мм	4267 мм
Приблизительная ширина станка (зависит от контроллера)	4648 мм	5259 мм	5867 мм	6477 мм	7087 мм
Расстояние между направляющими	2743 мм	3353 мм	3962 мм	4572 мм	5182 мм
Длина направляющей	4,9, 7,6, 9,8, 12,5, 14,6, 17,4, 19,5, 22,3, 24,4 метров				
Внутреннее свободное пространство/габариты	2489 мм	3099 мм	3708 мм	4313 мм	4923 мм
Приблизительная высота станка (зависит от контроллера)	1905 мм	1905 мм	1905 мм	1905 мм	1905 мм
Высота рабочей поверхности стола	660 мм	660 мм	660 мм	660 мм	660 мм
Максимальная высота обрабатываемого изделия	762 мм	762 мм	762 мм	762 мм	762 мм
Пространство для парковки	12705 мм	12705 мм	12705 мм	12705 мм	12705 мм
Максимальное количество инструментов кислородно-топливной резки	8	8	8	8	8
Максимальное количество инструментов плазменной резки	2	2	2	2	2
Диапазон скоростей	51-19 050 мм/мин				
Энергопотребление	575/460/230 В переменный ток, +/-10%, 50 Гц, 30 А, однофазный 380 В переменный ток, +/-10%, 50 Гц, 30 А, однофазный				