



Shadow 2

Эта модель обеспечивает стабильность, надёжность и точность, присущие только автоматическим порталным резакам.

Предлагаемый нами стандартный комплект поставки включает в себя контроллер (блок числового программного управления) **Vision™**, встроенный 3.5 дюймовый дисковод, переменную (15-60 А) инверторную плазменную систему с горелкой, моторизованным подъёмником и реечной приводной системой с круглыми продольными и поперечными направляющими.

Shadow 2 – это резак порталного типа с двухсторонним приводом, используемым для обеспечения дополнительной стабильности и отличной динамики станка. Скорость резки в диапазоне 51-10160 мм/мин достигается при помощи точных планетарных передач и высокоскоростных моторов.

Shadow 2 поставляется со стандартной направляющей длиной 4572 мм для обеспечения возможности обрабатывать материал длиной до 3658 мм. Поставляются также и дополнительные направляющие, позволяющие увеличить длину до 9144 мм или 13716 мм, что даёт возможность обрабатывать материал длиной до 8230 мм и 12802 мм.

Дополнительные компоненты

Контроллер числового программного управления **Vision™**

- Высокоуровневое коммуникационное программное обеспечение (UDL)
- Высокоуровневое программное обеспечение для резки простых плоских деталей (PPT)
- DNC модемы (пара)
- Опволоконный кабель

Кабельная и шланговая обвязка

- 7620 мм
- 15240 мм

Двухступенчатые регуляторы подачи газа

- Регулятор подачи кислорода R-77-150-540 (необходимо 2)

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 · (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Контроллер **Vision™**, использующий удобный графический интерфейс и легко читаемый дисплей, предоставляет оператору полный контроль над процессом работы и настройкой рабочих программ.

Shadow 2 может одновременно использовать до 5 рабочих органов, в различных сочетаниях из 1 плазменной и 4 кислородно-топливных горелок.

К **Shadow 2** также дополнительно поставляются более мощные плазменные системы, система слежения и трассировки, и система автоматического контроля высоты горелки по напряжению дуги. Для маркировки материала Вы также можете добавить устройство гравировки с пневмоприводом.

Точное управление движением и гибкое программирование процесса, достигаемое при помощи контроллера **Vision™**, делают **Shadow 2** идеальным станком для фасонной резки, и все функциональные возможности этого контроллера и станка **Shadow 2** полностью поддерживаются системами автоматизированного производства **PractiCAM™** компании **MetalLab** – лучшим в мире программным обеспечением для производства изделий из листового материала.

Регулятор подачи ацетилена R-77-15-510

Обрабатывающее оборудование (станок позволяет подключать только один дополнительный рабочий орган)

Кислородно-топливная резка

- Моторизованный подъёмник с соленоидом, горелкой и 3 соплами
- Ручной подъёмник с соленоидом, горелкой и 3 соплами
- Устройство контроля подачи воды (1 на станок)
- Узел подачи воды (1 на режущую станцию)

Плазменная резка

- Горелка 70 А РСМ 1125/PT-20
- Горелка 100 А ESP 100i/PT20

Спецификации

Shadow 2	1829 мм	2438 мм	3048 мм
Ширина обрабатываемого материала	2235 мм	2844 мм	3454 мм
Ширина станка	3200 мм	3810 мм	4420 мм
Максимальное количество инструментов кислородно-топливной резки	4	4	4
Максимальное количество инструментов плазменной резки	1	1	1
Максимальное количество инструментов разметки	1	1	1
Максимальное количество обрабатывающих инструментов	5	5	5