

Silhouette 1000

Эта модель идеально подходит как для производственного цеха, так и для ремонтной мастерской, нуждающихся в высококачественном режущем станке, управляемым фотооптическим трассировщиком.

Все компоненты системы идеально пригнаны друг к другу, обеспечивая модели **Silhouette 1000** точность и стабильность, необходимые для всегда одинаково точной резки.

Реечная передача, мощная поперечная балка и выточенные круглые направляющие являются стандартными компонентами **Silhouette 1000**. **Silhouette 1000** позволяет резать материал шириной 1219 и 1829 мм, а дополнительные направляющие и трассировочные столы обеспечивают возможность использования той длины материала, которая Вам необходима.

Фотооптический трассировщик **HL-90** будет Вам надёжно служить в течение многих лет, трассируя линии толщиной 0.76 мм и выше, при скорости горелки в диапазоне 51-3000 мм/мин.

Упреждение при расчёте перемещений обеспечивает точное вырезание углов, и компенсация толщины реза может быть настроена в пределах ± 3.2 мм.

Параметры резки – направление хода горелки, скорость, режимы работы, питание и подача кислорода – контролируются с помощью панели управления **HL-90**.

Silhouette 1000 предоставляет возможность управления 4 режущими станциями. Возможны следующие конфигурации станций: 4 кислородно-топливные горелки, 1 плазменная горелка, или комбинация из 3 кислородно-топливных горелок и 1 плазменной. В дополнение к основному комплекту **Silhouette 1000**, также поставляются ручной/моторизованный подъёмник и подвесная система для облегчения перемещения кабелей и шлангов вдоль направляющей.

Контроллер (блок числового программного управления, также поставляемый отдельно) позволяет Вам полностью автоматизировать и ускорить операцию резки, делая процесс резки более точным и продуктивным, а наличие библиотеки шаблонов упрощает создание программ для резки плоских деталей. Для более экономичного использования материала, плоские детали также могут быть сгруппированы и уложены на листы материала по специальным эффективным алгоритмам укладки.

Характеристики

- Реечная передача, перемещающая горелку по двум осям
- Отфрезерованная по высшему классу точности Т-образная направляющая система
- Система направляющих, расширяемая секциями по 2500 и 5000 мм
- Возможность подключения до 4 режущих узлов
- Фотооптический трассировщик **HL-90** с командным маркировочным замедлением
- Скорость хода/реза горелки в диапазоне 51-3000 мм/мин
- Точное сканирование чертежа, выполненного в туши или в карандаше хорошего качества
- Компенсация ширины реза с точностью до ± 3.2 мм
- Упреждающий сдвиг для точного вырезания углов
- Регуляторы, совмещённые с фотооптическим трассировщиком (направление движения, скорость резки, режимы, включение/выключение и т.д.)
- Автоматическое прекращение подачи кислорода



Для заказов и справок звоните по телефонам: (4732) 77-31-04 (495) 628-05-35 или посетите наш сайт www.metalprom.com

- Возможность резки металла толщиной до 102 мм при помощи одной газовой горелки
- Стационарная продольно поперечная передача со скользящей стойкой горелки

Спецификации

Silhouette 1000	1219 мм	1829 мм
Ширина обрабатываемого материала	1219 мм	1829 мм
Длина обрабатываемого материала	2134 мм	2134 мм
Ширина трассировочной поверхности	1219 мм	1829 мм
Ширина станка	3302 мм	4267 мм
Длина станка	3048 мм	3048 мм
Количество горелок	4	4
Диапазон скоростей	51-3000 мм/мин	51-3000 мм/мин
Энергопотребление	Переменный ток 115 В, 50/60 Гц, однофазный	Переменный ток 115 В, 50/60 Гц, однофазный

Дополнительные компоненты

Трассировочные столы

1250 мм в ширину на 1250 мм в длину;
1850 мм в ширину на 1850 мм в длину
Длина поверхности может быть увеличена путём добавления дополнительных секций реза по 1250 мм или 1850 мм

Система направляющих

Секции по 2500 мм и по 5000 мм
Количество направляющих секций выбирается в соответствии с требуемой длиной материала
Длина материала = общая длина направляющих секций минус 914 мм

Подвесные системы подачи и крепления горелки

(соответствуют длине направляющих) подвесная секция 2500 мм и 5000 мм

Цифровые блоки управления резкой

Контроллер с интерфейсом
Опволоконные модемы и кабель
Перемещаемый минифайл/дискета 1.44 МБ, 3.5 дюйма

Двухступенчатые регуляторы подачи газа

Регулятор подачи кислорода R-77-150-540 (необходимо 2)
Регулятор подачи ацетилен R-77-15-510

Системы плазменной резки

PCM-1125/PT20, 70 А
ESP-100i/PT20M, 100 А
Блок контроля тока Hi/Lo (необходим для плазменной резки с использованием оборудования ESAB)

Узлы крепления горелки (выберите максимум 4)

Моторизованный подъёмник (горелка в узел не включена) для кислородно-топливной и плазменной резки
Блок управления моторизованным подъёмником (1 на станок)
Ручной подъёмник (горелка в узел не включена) для кислородно-топливной резки

Надёжная система зажигания горелки

Устройство управления зажиганием (1 на станок)
Устройство зажигания (1 на режущую станцию)

Система подачи воды

Устройство ручного контроля (1 на станок)
Узел подачи воды (1 на режущую станцию)

Горелки и сопла OXWELD®: Включает горелку, крепёж горелки, 3 разных сопла, очиститель сопла, обратные клапаны (горелка не поставляется вместе с узлом крепления горелки)