

Ajust-A-Matic

Линия станков **Ajust-A-Matic**, автоматически производящих колена воздуховодов круглого сечения, включает в себя следующие модели:

- Модель **AEM345** для производства колен диаметром 76, 102 и 127 мм из стали толщиной 0.33-0.46 мм.
- Модель **AEM678** для производства колен диаметром 152, 178 и 203 мм из стали толщиной 0.31-0.50 мм.
- Модель **AEMBM9-16** для производства колен диаметром от 229 до 406 мм. Станок может быть перенастроен для производства 30-градусных и 60-градусных колен тех же диаметров.



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Tube-A-Matic

Tube-A-Matic — это автоматическая конвейерная линия для производства колен воздуховодов круглого сечения. **Tube-A-Matic** обеспечивает высокую точность нарезки, отгибки кромки, развальцовки, и сворачивания заготовок в цилиндр, позволяя производить заготовки готовые к сборке сразу после выхода с конвейерной линии.

Tube-A-Matic — это идеальный компаньон для станка **Ajust-A-Matic**, производимого компанией **Iowa Precision** и предназначенного для сборки коленных фитингов.

Линии **Tube-A-Matic** позволяют автоматически производить заготовки со скоростью до 1200 заготовок в час. Все режущие детали изготовлены из высокоуглеродистой инструментальной стали, обеспечивающей долгий срок службы. ЧПУ станка поддерживает заданные размеры и следит за количеством производимых заготовок, позволяя одному оператору легко контролировать весь процесс производства.

Модель **AEMTM3-8** автоматически производит заготовки коленных фитингов круглого сечения диаметром 76-203 мм, используя материал толщиной до 0.61 мм и шириной 330 мм.

Модель **AEMTM3-16** автоматически производит заготовки коленных фитингов круглого сечения диаметром 76-406 мм, используя материал толщиной до 0.76 мм и шириной 610 мм.

Обе модели могут производить прямые или суженные сегменты. Внутренние диаметры сегментов формируются с точностью +/-0.127 мм.

Спецификации

- *Ёмкость разматывателя — 1364 кг*
- *Максимальный диаметр рулона — 1372 мм*
- *Ширина рулона:*
модель AEMTM3-8 — 330 мм
модель AEMTM3-16 — 610 мм
- *Внутренний диаметр рулона — 381-533 мм*
- *Производительность — до 1200 заготовок в час*
- *Привод:*
модель AEMTM3-8 — 220 В, 4 А, трёхфазный, 5.6 кВт (7.5 л.с.)
модель AEMTM3-16 — 220 В, 14/7 А, трёхфазный, 5.6 кВт (7.5 л.с.)
- *Штампы — одинарный стационарный узел и 4 набора двойных регулируемых штампов*

