

## 8900 Cleatformer

Cleatformer — это станок для изготовления различных соединительных профильных элементов.

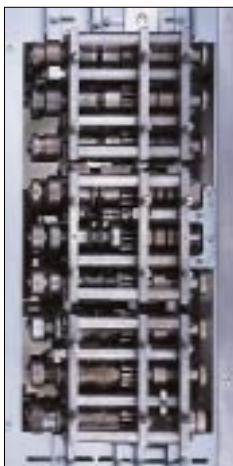
Модель **8900 Cleatformer** специально разработана для высокоскоростного изготовления S-образных реек (шин) на главной рабочей линии станка, и рассчитана на возможность установки роликов для изготовления дополнительных профилей (включая **Pittsburgh**, фланец, C-образную рейку (шину), большой и малый двойной шов, стоячий шов, T-образный коннектор и загиб) на вспомогательные валы.

Средняя скорость изготовления профилей 30 м/мин.

Станок оснащен 9 формовочными узлами для полного контроля над формой профиля и точностью его изготовления. Конструкция зубчатых передач, формовочных валов, роликов, и всех подшипников привода и редуктора рассчитана на работу в условиях больших и продолжительных нагрузок.



S-образная рейка (шина)



Конфигурация формовочных роликов



Для заказов и справок звоните по телефонам:  
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35  
или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

ПРОФИЛЬ, ИЗГОТОВЛЕННЫЙ НА СТАНКЕ 8900 CLEATFORMER

S-образная рейка (шина) 0,48-0,85 мм (28-22 калибр)



## Технические характеристики

МОДЕЛЬ	8900 CLEATFORMER
МАТЕРИАЛ	0.48-0.85 мм (28-22 калибр) для изготовления S-образных реек (шин)
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	S-образная рейка (шина) Ширина: 27 мм
СКОРОСТЬ	30.5 м/мин
ДВИГАТЕЛЬ	230/460 В переменный ток, 60 Гц, трёхфазный, 3.7 кВт (5 л.с.), 1800 об/мин, ручной выключатель
ПЕРЕДАЧА	Клиноременная
СТАНИНА	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металлик
СМАЗКА	Смазочные порты Alemite
РАЗМЕРЫ	Длина: 1524 мм Ширина: 610 мм Высота: 1016 мм Линия прокатки: 825 мм
ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО	363 кг
КОНСТРУКЦИЯ	Цельностальные формовочные головки, закаленные и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники. Диаметр внутренних валов 25.4 мм, вспомогательных 22.2 мм

Для заказов и справок звоните по телефонам:

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

## Дополнительные формовочные ролики

Для заказов и справок звоните по телефонам:  
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35  
или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

	РОЛИКИ	МАТЕРИАЛ	ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛА	РАЗМЕРЫ
	С-ОБРАЗНАЯ РЕЙКА (ШИНА)	0.55-1.0 мм (26-20 калибр)	54 мм	Ширина: 28.6 мм
	5/16 PITTSBURGH	0.48-1.0 мм (28-20 калибр)	25.4 мм	Карман: 7.9 мм
	ДВОЙНОЙ ШОВ (БОЛЬШОЙ)	1.0-1.6 мм (20-16 калибр)	31.8 мм	Шов: 11.1 мм
	ДВОЙНОЙ ШОВ (МАЛЫЙ)	0.48-0.85 мм (28-22 калибр)	28.6 мм	Шов: 9.5 мм
	ПРЯМОЙ ФЛАНЕЦ	0.7-1.6 мм (24-16 калибр)	до 11.1 мм	Высота: до 11.1 мм
	СТОЯЧИЙ ШОВ	1.0-1.3 мм (20-18 калибр)	54 мм	Высота: 19.1 мм
<b>КОМБИНАЦИЯ РОЛИКОВ 3-В-1 И ТРЕХПОЗИЦИОННЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ</b>				
	Прямой фланец	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	12.7 мм	Высота: 12.7 мм
	Стоячий шов	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	28.6 мм	Шов: 15.9 мм
	Т-образный коннектор	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	44.5 мм	Шов: 15.9 мм
<b>КОМБИНАЦИЯ РОЛИКОВ 2-В-1 И ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ</b>				
	Прямой фланец	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	28.6 мм	Шов: 15.9 мм
	Стоячий шов	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	44.5 мм	Шов: 15.9 мм
<b>РОЛИКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИННОГО ЗАМКА SNAP LOCK</b>				
		0.7-1.0 мм (24-20 калибр)	44.5 мм	Карман: 15.9 мм
		0.4-0.7 мм (30-24 калибр)	39.7 мм	Карман: 12.7 мм
	ОТГИБ КРОМОК (каплевидный)	0.7-1.0 мм (24-20 калибр)	6.4, 9.5 и 12.7 мм	6.4, 9.5 и 12.7 мм
	РОЛИКИ ДЛЯ АДАПТЕРНОЙ РЕЙКИ/ШИНЫ	0.4-0.55 мм (30-26 калибр)	54 или 57.2 мм	Ширина: 25.4 мм
	5/16 PITTSBURGH (без первого ролика)	0.48-1.0 мм (28-20 калибр)	25.4 мм	Карман: 7.9 мм

\* Возможна поставка полного комплекта роликов для изготовления С-образных реек (шин) и устройств для продольной резки

\* Устройство для продольной резки поставляется только вместе с дополнительными деталями для существующих роликов для изготовления С-образных реек (шин)

\* Поставляется дополнительное устройство для изготовления S-образных реек (шин)