

Triplex Cleatformer

Этот **Cleatformer** (станок для изготовления различных соединительных профильных элементов) специально разработан для сверхвысокоскоростного производства соединительных реек (шин) S-образной и С-образной формы (**Slip & Drive**).

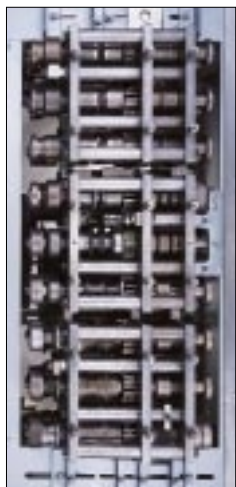
Он также может быть оснащён двумя дополнительными наборами формовочных роликов для обработки кромок, позволяющими получить ещё два сформованных профиля (включая **Pittsburgh**, фланец, С-образная рейка (шина), большой и малый двойной шов, стоячий шов, Т-образный коннектор, обе стороны пружинного замка **Snap Lock** и загиб).



S-образная рейка (шина)



C-образная рейка (шина)



Входной паз



Дополнительная приставка для отрезания отходов при изготовлении С-образных и S-образных реек (шин)



Конфигурация формовочных роликов

Конструкция **Triplex Cleatformer** имеет 9 формовочных узлов и предусматривает две внутренние формовочные позиции между боковыми направляющими, расположение которых контролирует нежелательный перекокс материала при обработке более толстого материала или определённых сложных профилей.

Набор формовочных роликов для производства S-образных и С-образных реек (шин) поставляется как стандартный, а удлинённые рабочие валы с обеих сторон станка могут использоваться для дополнительных способов обработки кромки материала.

В зависимости от типа профиля, **Triplex Cleatformer** может работать с материалом толщиной от 0.4 до 1.6 мм (от 30 до 16 калибр).



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

ИЗГОТОВЛЕННЫЕ НА СТАНКЕ ПРОФИЛИ

С-образная рейка (шина) 0.55-1.0 мм



S-образная рейка (шина) 0.48-0.85 мм



Технические характеристики

МОДЕЛЬ	TRIPLEX CLEATFORMER
МАТЕРИАЛ	0.48-0.85 мм (28-22 калибр) для изготовления S-образных реек (шин) 0.55-1.0 мм (26-20 калибр) для изготовления C-образных реек (шин)
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	Ширина S-образных реек (шин) 27 мм Ширина C-образных реек (шин) 26.8 мм
СКОРОСТЬ	30.5 м/мин
ДВИГАТЕЛЬ	230/460 В переменный ток, 60 Гц, трёхфазный, 3.7 кВт (5 л.с.), 1800 об/мин, ручной выключатель с прямым пуском
ПЕРЕДАЧА	Клиноременная
СТАНИНА	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металл
СМАЗКА	Смазочные порты Alemite
РАЗМЕРЫ	Длина: 1524 мм Ширина: 610 мм Высота: 1016 мм Линия прокатки: 825 мм
ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО	385.5 кг
КОНСТРУКЦИЯ	Цельносталевые формовочные головки, закаленные и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники. Диаметр внутренних валов 25.4 мм, вспомогательных 22.2 мм.

Для заказов и справок звоните по телефонам:

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

или посетите наш сайт www.metalprom.com

Дополнительные формовочные ролики

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

	РОЛИКИ	МАТЕРИАЛ	ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛА	РАЗМЕРЫ
	С-ОБРАЗНАЯ РЕЙКА (ШИНА)	0.55-1.0 мм (26-20 калибр)	54 мм	Ширина: 28.6 мм
	5/16 PITTSBURGH	0.48-1.0 мм (28-20 калибр)	25.4 мм	Карман: 7.9 мм
	ДВОЙНОЙ ШОВ (БОЛЬШОЙ)	1.0-1.6 мм (20-16 калибр)	31.8 мм	Шов: 11.1 мм
	ДВОЙНОЙ ШОВ (МАЛЫЙ)	0.48-0.85 мм (28-22 калибр)	28.6 мм	Шов: 9.5 мм
	ПРЯМОЙ ФЛАНЕЦ	0.7-1.6 мм (24-16 калибр)	до 11.1 мм	Высота: до 11.1 мм
	СТОЯЧИЙ ШОВ	1.0-1.3 мм (20-18 калибр)	54 мм	Высота: 19.1 мм
КОМБИНАЦИЯ РОЛИКОВ 3-В-1 И ТРЁХПОЗИЦИОННЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ				
	Прямой фланец	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	12.7 мм	Высота: 12.7 мм
	Стоячий шов	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	28.6 мм	Шов: 15.9 мм
	Т-образный коннектор	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	44.5 мм	Шов: 15.9 мм
КОМБИНАЦИЯ РОЛИКОВ 2-В-1 И ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ				
	Прямой фланец	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	28.6 мм	Шов: 15.9 мм
	Стоячий шов	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	44.5 мм	Шов: 15.9 мм
РОЛИКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИННОГО ЗАМКА SNAP LOCK				
	ОТГИБ КРОМОК (каплевидный)	0.7-1.0 мм (24-20 калибр)	6.4, 9.5 и 12.7 мм	6.4, 9.5 и 12.7 мм
	РОЛИКИ ДЛЯ АДАПТЕРНОЙ РЕЙКИ/ШИНЫ	0.4-0.55 мм (30-26 калибр)	54 или 57.2 мм	Ширина: 25.4 мм
	5/16 PITTSBURGH (без первого ролика)	0.48-1.0 мм (28-20 калибр)	25.4 мм	Карман: 7.9 мм

* Поставляется комбинированное устройство для изготовления С-образных и S-образных реек (шин)