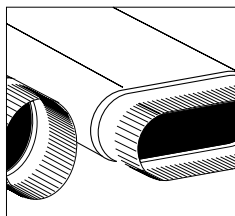


Автоматическая система Furnace Pipe

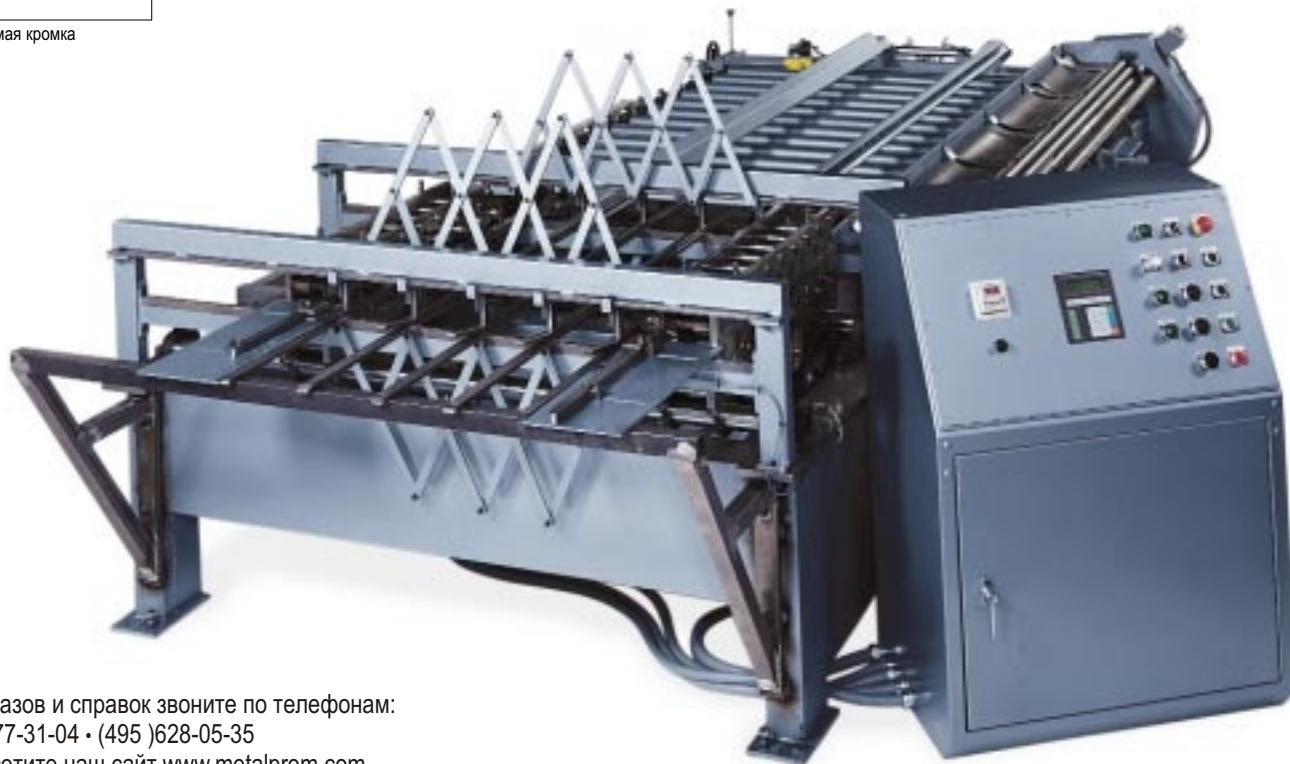
Furnace Pipe — это автоматическая система изготовления прямых участков отопительных воздуховодов, производящая овальные и круглые трубы диаметром 76-356 мм и длиной 610-3048 мм, из материала толщиной 0.4-0.7 мм (30-24 калибр).

Оператор вставляет металлическую заготовку в дуплексную роликоформовочную машину, оснащённую 9-ю формовочными узлами, и поворачивает градуированный диск.

Машина автоматически формирует охватываемую и охватываемую части замка. Затем заготовка поступает в двухступенчатый конвейер, который её ориентирует и, под углом в 90 градусов, направляет в трубозакаточный агрегат, производящий готовую к упаковке и отправке трубу.

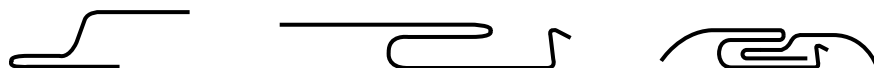


Формируемая кромка



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ ФОРМЫ



Технические характеристики

| | |
|------------------------|---|
| МОДЕЛЬ | АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА FURNACE PIPE |
| МАТЕРИАЛ | 0.4-0.7 мм (30-24 калибр) |
| РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ | Длина: 610-3048 мм Диаметр: 76-356 мм |
| СКОРОСТЬ | н/д |
| ДВИГАТЕЛЬ | 230/460 В переменный ток, 60 Гц, трёхфазный, 7 кВт (9.5 л.с.), 3600 об/мин |
| ПЕРЕДАЧА | Клиноременная, цепная и шарико-винтовая |
| СТАНИНА | Трубчатая сварная конструкция Окраска: синий металлик |
| СМАЗКА | Смазочные порты Alemite |
| РАЗМЕРЫ | Длина: 4877 мм Ширина: 2134 мм Высота: 1219 мм Линия прокатки: 838 мм |
| ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО | 2449 кг |
| КОНСТРУКЦИЯ | Цельносталльные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные шестерни и игольчатые подшипники |

Для заказов и справок звоните по телефонам:

(4732) 77-31-04 · (495) 628-05-35

или посетите наш сайт www.metalprom.com