

## Drive Turn Hemming

Сердцем системы является интервално-счётный ролик. Этот ролик снабжён четырьмя штифтами и двумя фрезерованными выступами, и расположен первым в ряду роликов. Рычаг управления станком определяет, где будет подогнута заготовка (после первой или второй прорези). Если управляющий рычаг расположен в первом положении, то в момент подачи заготовки на интервално-счётный ролик штифт попадает в первую прорезь. Соседний со штифтом

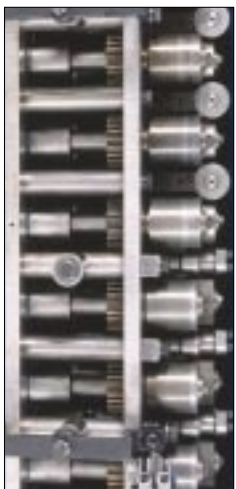
выступ подгибает уголок заготовки так, чтобы подать материал в ряд загибочных роликов, формирующих 180-градусный загиб. Следующий штифт на счётном ролике попадает во вторую прорезь и, поскольку следующий выступ отсутствует, этот угол заготовки не загибается, материал не попадает в загибочные вальцы и данная секция кромки остается необработанной.



Счётный валок



Управляющий рычаг



Формовочные ролики



Для заказов и справок звоните по телефонам:

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

## Технические характеристики

МОДЕЛЬ	DRIVE TURN HEMMING
МАТЕРИАЛ	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	Приблизительный расход материала 12.7 мм
СКОРОСТЬ	18.3 м/мин
ДВИГАТЕЛЬ	230/460 В переменный ток, 60 Гц, трёхфазный, 3.7 кВт (3 л.с.), 3600 об/мин
ПЕРЕДАЧА	Клиноременная
СТАНИНА	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик
СМАЗКА	Смазочные порты Alemite
РАЗМЕРЫ	Длина: 762 мм Ширина: 1524 мм Высота: 1219 мм Линия прокатки: 864 мм
ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО	363 кг
КОНСТРУКЦИЯ	Цельносталльные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники. Валы 22.2 мм.

Для заказов и справок звоните по телефонам:

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)