

Auto-Guide Flanger 16-18

Кромкогибочный автомат **Auto-Guide Flanger 16-18** даёт возможность автоматически формировать отгибы (фланцы) на любых прямолинейных и кривых кромках металла с толщиной от 0.7 до 1.6 мм (24-16 калибр) со скоростью до 5.5 м/мин.

Станок оснащён функцией автослежения, которая позволяет автоматически управлять процессом гибки, и градуированной ручкой настройки автослежения, устанавливающей рабочий радиус (минимальный радиус 83 мм).

Работа со станком проста: оператор использует соответствующий паз для начального загиба, вставляет материал в ролики и пускает станок.

Auto-Guide Flanger 16-18 поставляется в двух вариантах — с высотой отогнутого фланца 9.5 мм и 6.4 мм, выбирающейся при заказе станка.



Фланец
(отгиб под прямым углом)



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35 •
или посетите наш сайт www.metalprom.com

ПРОФИЛЬ AUTO-GUIDE FLANGER 16-18



Технические характеристики

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

МОДЕЛЬ	AUTO-GUIDE FLANGER 16-18
МАТЕРИАЛ	1.6 мм (16 калибр) Рабочий диапазон 0.7-1.6 мм (24-16 калибр)
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	По заказу поставляются фланцы двух размеров 9.5 и 6.4 мм
СКОРОСТЬ	5.5 м/мин
ДВИГАТЕЛЬ	115/230 В переменный ток, 60 Гц, трёхфазный, 2.2 кВт (3 л.с.), 1800 об/мин, ручной выключатель
ПЕРЕДАЧА	Клиноременная
СТАНИНА	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик
СМАЗКА	н/д
РАЗМЕРЫ	Длина: 610 мм Ширина: 610 мм Линия прокатки: 864 мм
ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО	102 кг
КОНСТРУКЦИЯ	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники