

## Pittsburgh 14, 16 и 18

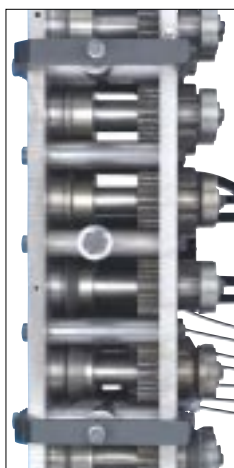
**Pittsburgh 14, 16 и 18** — это роликоформовочные станки для изготовления замков **Pittsburgh** на заготовках из материала толщиной до 2.0 мм (14 калибра), 1.6 мм (16 калибра) и 1.3 мм (18 калибра), соответственно.

Эти мощные и надёжные роликоформовочные станки ежедневно, по всему миру, выполняют работу, необходимую для строительства систем воздухопроводов.

Модели **14, 16 и 18** оснащены 7 формовочными узлами с двумя формовочными позициями. В одной позиции формируется замок **Pittsburgh**, в другой дополнительной, внешней позиции можно формировать один из восьми поставляемых профилей (в зависимости от Вашего выбора комплектации станка): **Pittsburgh**, фланец, рейка (шина), большой и малый двойной шов, стоячий шов, Т-образный коннектор и загиб.



Профиль замка **Pittsburgh**



Конфигурация формовочных роликов

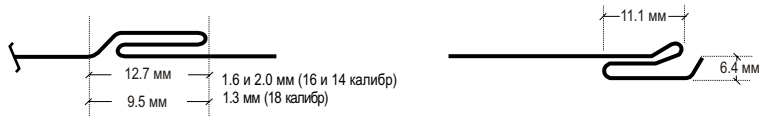


Для заказов и справок звоните по телефонам:

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

ПРОФИЛЬ ЗАМКОВ PITTSBURGH 14, 16 и 18 И ШВА FAST SEAM
















Для заказов и справок звоните по телефонам:  
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35  
или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

## Технические характеристики

МОДЕЛЬ	PITTSBURGH 14	PITTSBURGH 16	PITTSBURGH 18	FAST SEAM
МАТЕРИАЛ	1.3-2.0 мм (18-14 калибр) Использует приблизительно 34.9 мм материала	1.0-1.6 мм (20-16 калибр) Использует приблизительно 34.9 мм материала	0.85-1.3 мм (22-18 калибр) Использует приблизительно 28.6 мм материала	1.0 мм (20 калибр) и тоньше
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	12.7 мм Настраиваемая ширина зачеканиваемой кромки до 9.5 мм	12.7 мм Настраиваемая ширина зачеканиваемой кромки до 9.5 мм	9.5 мм Настраиваемая ширина зачеканиваемой кромки до 9.5 мм	Внешняя высота фланцев 5.6 мм
СКОРОСТЬ	10.7 м/мин	12.2-13.7 м/мин	12.2-13.7 м/мин	12.2-13.7 м/мин
ДВИГАТЕЛЬ	115/230 В переменный ток, 60 Гц, трёхфазный, 3.7 кВт (5 л.с.), 1800 об/мин, ручной выключатель <i>Другие двигатели поставляются по заказу</i>	115/230 В переменный ток, 60 Гц, трёхфазный, 2.2 кВт (3 л.с.), 3600 об/мин, ручной выключатель <i>Другие двигатели поставляются по заказу</i>	115/230 В переменный ток, 60 Гц, трёхфазный, 1.5 кВт (2 л.с.), 3600 об/мин ручной выключатель <i>Другие двигатели поставляются по заказу</i>	н/д
ПЕРЕДАЧА	Клиноременная	Клиноременная	Клиноременная	Редукторная
СТАНИНА	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик
СМАЗКА	Смазочные порты Alemite	Смазочные порты Alemite	Смазочные порты Alemite	н/д
РАЗМЕРЫ	Длина: 1486 мм Ширина: 610 мм Высота: 1041 мм Линия прокатки: 864 мм	Длина: 1486 мм Ширина: 610 мм Высота: 1041 мм Линия прокатки: 864 мм	Длина: 1486 мм Ширина: 610 мм Высота: 1041 мм Линия прокатки: 864 мм	Длина: 1486 мм Ширина: 610 мм Высота: 1041 мм Линия прокатки: 864 мм
ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО	295 кг	283.5 кг	272 кг	272 кг
КОНСТРУКЦИЯ	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники

Для заказов и справок звоните по телефонам:  
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35  
или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

## Дополнительные формовочные ролики

	РОЛИКИ	МАТЕРИАЛ	ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛА	РАЗМЕРЫ
	5/16 PITTSBURGH	1.0 мм (20 калибр)	25.4 мм	Карман: 7.9 мм
	PITTSBURGH (без первого ролика)	0.48-0.85 мм (28-22 калибр)	25.4 мм	Карман: 7.9 мм
	ДВОЙНОЙ ШОВ (БОЛЬШОЙ)	0.85-1.6 мм (22-16 калибр)	31.8 мм	Шов: 11.1 мм
	ДВОЙНОЙ ШОВ (МАЛЫЙ)	0.48-0.85 мм (28-22 калибр)	28.6 мм	Шов: 9.5 мм
	С-ОБРАЗНАЯ РЕЙКА (ШИНА)	0.55-1.0 мм (26-20 калибр)	54 мм	Ширина: 28.6 мм
	СТОЯЧИЙ ШОВ	1.0-1.6 мм (20-16 калибр)	54 мм	Высота: 19.1 мм
	ПРЯМОЙ ФЛАНЕЦ	0.7-1.6 мм (24-16 калибр)	до 11.1 мм	Высота: до 11.1 мм
<b>КОМБИНАЦИЯ РОЛИКОВ 3-В-1 И ТРЁХПОЗИЦИОННЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ</b>				
	Прямой фланец	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	12.7 мм	Высота: 12.7 мм
	Стоячий шов	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	28.6 мм	Шов: 15.9 мм
	Т-образный коннектор	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	44.5 мм	Шов: 15.9 мм
<b>КОМБИНАЦИЯ РОЛИКОВ 2-В-1 И ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ</b>				
	Прямой фланец	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	28.6 мм	Шов: 15.9 мм
	Стоячий шов	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	44.5 мм	Шов: 15.9 мм
	ОТГИБ КРОМОК (каплевидный)	0.7-1.0 мм (24-20 калибр)	6.4, 9.5 и 12.7 мм	6.4, 9.5 и 12.7 мм