

Pittsburgh 20 и Super Speed 20

Pittsburgh 20 и Super Speed 20 — это станки для изготовления замков **Pittsburgh** на заготовках из материала толщиной до 1.0 мм (20 калибра).

На фотографии, станок **Pittsburgh 20** изображён с дополнительным кромкогибочным автоматом. Дополнительный автонаправляющий кромкогибочный автомат **Auto-Guide Flanger** для станков **Pittsburgh 20**, оснащённый функцией автоматического слежения,

позволяет легко обрабатывать любые кромки — прямые, с внутренним и с внешним радиусом (от 83 мм и выше) — и не требует переналадки между операциями формирования замка и фланца. Отключив автомат, Вы сможете обрабатывать кромки с радиусом от 35 мм и выше, с толщиной до 1.0 мм (20 калибр).

Примечание: кромкогибочный автомат не поставляется для модели **Super Speed 20**.



Профиль замка **Pittsburgh**



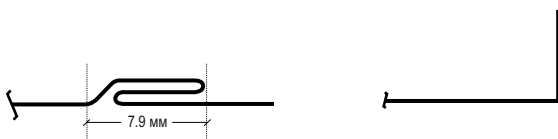
Дополнительный автонаправляемый электроприводной кромкогибочный автомат



Дополнительный кромкогибочный автомат создаёт фланец под прямым углом



ПРОФИЛЬ ЗАМКА PITTSBURGH 20 И SUPER SPEED 20






Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Технические характеристики

МОДЕЛЬ	PITTSBURGH 20	SUPER SPEED 20	AUTO-GUIDE POWER FLANGING ATTACHMENT
МАТЕРИАЛ	0.55-1.0 мм (26-20 калибр) Использует приблизительно 25.4 мм материала	0.55-1.0 мм (26-20 калибр) Использует приблизительно 25.4 мм материала	1.0 мм (20 калибр) и тоньше
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	7.9 мм Настраиваемая ширина зачеканиваемой кромки до 9.5 мм. Удлиненные валы для дополнительных роликов.	7.9 мм Настраиваемая ширина зачеканиваемой кромки до 9.5 мм. Удлиненные валы для дополнительных роликов.	Фланцы примерно 5.6 мм
СКОРОСТЬ	7.6 м/мин	22.9 м/мин	4.9-5.5 м/мин
ДВИГАТЕЛЬ	115/230 В переменный ток, 60 Гц, однофазный, 1.5 кВт (2 л.с.), 1800 об/мин, ручной выключатель <i>Другие двигатели поставляются по заказу</i>	115/230 В переменный ток, 60 Гц, однофазный, 3.7 кВт (5 л.с.), 1800 об/мин, ручной выключатель <i>Другие двигатели поставляются по заказу</i>	н/д
ПЕРЕДАЧА	Клиноременная	Клиноременная	Редукторная
СТАНИНА	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик
СМАЗКА	Смазочные порты Alemite	Смазочные порты Alemite	н/д
РАЗМЕРЫ	Длина: 1219 мм Ширина: 610 мм Высота: 508 мм <i>(когда оборудован дополнительным кромкогибочным автоматом)</i> Линия прокатки: 864 мм	Длина: 914 мм Ширина: 610 мм Высота: 419 мм Линия прокатки: 813 мм	Длина: 356 мм Ширина: 254 мм Высота: 216 мм
ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО	131.5 кг	181.4 кг	14.5 кг
КОНСТРУКЦИЯ	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники

Дополнительные формовочные ролики

	ПРОФИЛЬ	МАТЕРИАЛ	ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛА	РАЗМЕРЫ
	ДВОЙНОЙ ШОВ (МАЛЫЙ)	0.48-0.85 мм (28-22 калибр)	28.6 мм	Шов: 9.5 мм
	С-ОБРАЗНАЯ РЕЙКА (ШИНА)	0.55-1.0 мм (26-20 калибр)	54 мм	Ширина: 28.6 мм
	ПРЯМОЙ ФЛАНЕЦ	0.7-1.6 мм (24-16 калибр)	11.1 мм	Высота: 11.1 мм