

Pittsburgh 24

Pittsburgh 24 — это станок для изготовления замков **Pittsburgh** на заготовках из материала толщиной до 0.7 мм (24 калибра). На фотографии станок изображён С дополнительным кромкогибочным автоматом.

Модель **24** достаточно компактна и достаточно легка, чтобы её можно было использовать прямо на месте монтажа, и в тоже время достаточно рентабельна, чтобы находиться в резерве в оставшееся время. Установив её на верстак и включив питание, Вы готовы к работе.

Дополнительный автонаправляющий кромкогибочный автомат **Auto-Guide Flanger** для станков **Pittsburgh 24**, оснащённый функцией автоматического слежения, позволяет легко обрабатывать любые кромки — прямые, с внутренним и с внешним радиусом (от 83 мм и выше) — и не требует переналадки между операциями формирования замка и фланца. Отключив автомат, Вы сможете обрабатывать кромки с радиусом от 35 мм и выше, с толщиной до 1.0 мм (20 калибр).



Профиль замка **Pittsburgh**



Дополнительный автонаправляемый электроприводной кромкогибочный автомат



Дополнительный кромкогибочный автомат создаёт фланец под прямым углом



ПРОФИЛЬ ЗАМКА PITTSBURGH 24



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Технические характеристики

МОДЕЛЬ	PITTSBURGH 24	AUTO-GUIDE POWER FLANGING ATTACHMENT	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ СТАНИНА
МАТЕРИАЛ	0.48-0.7 мм (28-24 калибр) Использует приблизительно 25.4 мм материала	1.0 мм (20 калибр) и тоньше	н/д
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	7.9 мм (5/16 дюйма) Настраиваемая ширина зачеканиваемой кромки до 9.5 мм	Фланцы примерно 5.6 мм	н/д
СКОРОСТЬ	9.1-10.7 м/мин	4.9-5.5 м/мин	н/д
ДВИГАТЕЛЬ	115/230 В переменный ток, 60 Гц, однофазный, 250 Вт (1/3 л.с.), 1800 об/мин, ручной выключатель <i>Другие двигатели поставляются по заказу</i>	н/д	н/д
ПЕРЕДАЧА	Клиноременная	Редукторная	н/д
СТАНИНА	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик
СМАЗКА	н/д	н/д	н/д
РАЗМЕРЫ	Длина: 762 мм Ширина: 343 мм Высота: 508 мм <i>(когда оборудован дополнительным кромкогибочным автоматом)</i>	Длина: 356 мм Ширина: 254 мм Высота: 216 мм	Длина: 775 мм Ширина: 368 мм Высота: 635 мм
ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО	63.5 кг	14.5 кг	16.8 кг
КОНСТРУКЦИЯ	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники	Стальной профиль