

Quiclok

Уникальная система скрепления заготовок штамповкой (компостированием) **Quiclok** производит прочные и надёжные соединения, исключая утечку, не царапая и не опаливая материала.

Станок **Quiclok** поставляется с разными вариантами рабочего пролёта и работает с широким диапазоном ковких металлов (алюминием, сталью, перфорированной сталью, оцинковкой), И позволяет легко скреплять даже разнородные металлы,

например, алюминий и сталь (не рекомендован для скрепления деталей из нержавеющей стали).

Фотооптический указатель отмечает центральную часть нижнего штампа, точно определяя место скрепления. Чистое и красивое соединение экономит Ваши время и деньги, исключая необходимость доработки поверхностей после соединения и необходимость затрат на шурупы, скрепки, пробивание отверстий, сварку и клёпку.



Соединение



Для заказов и справок звоните по телефонам:

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

или посетите наш сайт www.metalprom.com

Технические характеристики

МОДЕЛЬ	QUICLOK MEDIUM-DUTY QL 18	QUICLOK MEDIUM-DUTY QL 24
МАТЕРИАЛ	0.4-1.6 мм (30-16 калибр)*	0.4-1.6 мм (30-16 калибр)*
ПРИВОД	Пневматический	Пневматический
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	689 кПа (7 атм)	689 кПа (7 атм)
ДИАМЕТР ПУАНСОНОВ	4.8 мм	4.8 мм
РАБОЧИЙ ПРОЛЁТ	457 мм	610 мм
ВРЕМЯ ЦИКЛА	1 секунда	1 секунда
РАЗМЕРЫ	1219x1219x2134 мм	1219x1219x2134 мм
ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО	522 кг	567 кг
КОНСТРУКЦИЯ	Чугунная рама, сварная стальная станина. Высокоточная штамповочная матрица и пуансоны.	Чугунная рама, сварная стальная станина. Высокоточная штамповочная матрица и пуансоны.

* Низкоуглеродистая сталь

Для заказов и справок звоните по телефонам:

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

или посетите наш сайт www.metalprom.com