

## Cold Sealant System

Эти портативные установки для холодной герметизации предназначены для нанесения холодного герметика и могут быть установлены на всех роликоформовочных станках компании **Lockformer**.

**Cold Sealant System** поставляется в двух вариантах ёмкости — 18.9 л (5 галлонов) и 208 л (55 галлонов) — и по Вашему желанию может быть оснащена pistolными наносителями герметика (от одного до четырех).

Вся система подачи герметика, от насосов до рабочих сопел, спроектирована для достижения максимальной производительности и быстродействия. Контроль потока герметика осуществляется оптическими пусковыми устройствами, а для предохранения от утечки в выключенном состоянии используются клапаны специальной конструкции.

Герметизирующее покрытие разработано с учётом ведущих строительных норм и предназначено для создания идеальных, нетоксичных, пламезамедляющих герметичных швов на воздуховодах на Вашем предприятии или непосредственно на месте монтажа продукции.

Созданные швы не корродируют, не деформируются и не сохнут даже в неблагоприятных температурных условиях.



## 24S Band Saw

Ленточная пила **24S Band Saw** разработана специально для заводов, специализирующихся на обработке листового металла. Этот простой надёжный станок с чугунным корпусом может справиться практически с любым заданием, включая резку сложных контуров.

Три скорости движения ленточной пилы 30.5, 183 и 914 м/мин (100, 600 и 3000 фт/мин) позволяют резать любой материал (как одиночные листы, так и стопки толщиной до 25 мм/1 дюйма) одинаково гладко, точно и быстро. Вам не нужно запаса материала для входа в рез; даже при резке с небольшим радиусом, лезвие не перекручивается, и Вы всегда можете легко выйти из начатого реза.

В отличие от типичных конструкций, использующих 610/660 мм (24/26 дюймов) схему с двумя шкивами, **24S Band Saw** использует три 356 мм (14 дюймов) шкива и имеет рабочий пролёт 610 мм (24 дюйма), позволяя резать пополам материал с шириной до 1219 мм (4 фута).



## Технические характеристики

МОДЕЛЬ	COLD SEALANT SYSTEM	24S BAND SAW
МАТЕРИАЛ	н/д	25.4 мм (1 дюйм)
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	н/д	н/д
СКОРОСТЬ	В пределах 19.8 м/мин (65 фт/мин) на предварительном участке резки	30.5, 183 и 914 м (100, 600 и 3000 фт/мин)
ДВИГАТЕЛЬ	115 В, 60 Гц, однофазный, Сжатый воздух: 690 кПа (6.8 атм)	115/230 В, 60 Гц, однофазный, 559 Вт (3/4 л/с), 1800 об/мин
ПЕРЕДАЧА	н/д	Клиноременная
СТАНИНА	н/д	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металллик
СМАЗКА	н/д	Минимальная
РАЗМЕРЫ	н/д	Длина: 1118 мм (44 дюйма) Ширина: 610 мм (24 дюйма) Стол: 508x559 мм (20x22 дюйма) Линия прокатки: 838 мм (33 дюйма)
ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО	н/д	250 кг (550 фунтов)
КОНСТРУКЦИЯ	н/д	Каркас из литого алюминия

Для заказов и справок звоните по телефонам:

(0732) 77-31-04 (095) 317-67-63

или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)