

## Snap Lock 20 и 24

Станки для изготовления замков **Snap Lock** (пружинный замок) поставляются в двух модификациях (модели **20** и **24**), предназначенных для формирования замка на кромках материала толщиной до 1.0 мм (20 калибр) и до 0.7 мм (24 калибр).

Специально спроектированные для коммерческого и промышленного изготовления воздуховодов, эти станки создают высококачественные пружинные замки с кнопочной пробивкой (**Snap Lock**).



Профиль, изготовленный на внешних роликах



Профиль, изготовленный на внутренних роликах

Они изготавливают приёмную часть замка (на внутренних роликах) и проштампованные отгибы (фланцы), сформованные под прямым углом (на внешних роликах).

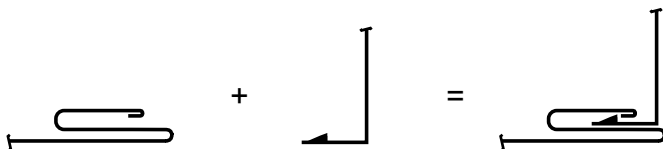
Модель **24** содержит семь формовочных узлов, а модель **20**, предназначенная для более толстого материала, девять формовочных узлов (на фотографии показана модель **20**).

В одной позиции формируется замок **Snap Lock**, в другой дополнительной, внешней позиции можно формировать один из восьми поставляемых профилей (в зависимости от Вашего выбора комплектации станка): **Pittsburgh**, фланец, С-образная рейка (шина), большой и малый двойной шов, стоячий шов, Т-образный коннектор и загиб.



Для заказов и справок звоните по телефонам:  
(4732) 77-31-04 • (495) 928-05-35  
или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

ПРОФИЛЬ SNAP LOCK ЗАМКА С ПРОШТАМПОВАННЫМ ФЛАНЦЕМ

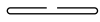

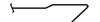
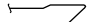



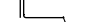




## Технические характеристики

Для заказов и справок звоните по телефонам:  
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35  
или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

МОДЕЛЬ	SNAP LOCK 24 (7 формовочных узлов)	SNAP LOCK 20 (9 формовочных узлов)
МАТЕРИАЛ	0.4-0.7 мм (30-24 калибр)	0.55-1.0 мм (26-20 калибр)
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	Приблизительный расход 39.7 мм	Приблизительный расход 44.5 мм
СКОРОСТЬ	18.3-19.8 м/мин	18.3-19.8 м/мин
ДВИГАТЕЛЬ	115/230 В переменный ток, 60 Гц, трёхфазный, 1.5 кВт (2 л.с.), 3600 об/мин, ручной выключатель <i>Другие двигатели поставляются по заказу</i>	115/230 В переменный ток, 60 Гц, трёхфазный, 2.2 кВт (3 л.с.), 3600 об/мин, ручной выключатель <i>Другие двигатели поставляются по заказу</i>
ПЕРЕДАЧА	Клиноременная	Клиноременная
СТАНИНА	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металлик	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металлик
СМАЗКА	Смазочные порты Alemite	Смазочные порты Alemite
РАЗМЕРЫ	Длина: 1486 мм Ширина: 610 мм Высота: 1041 мм Линия прокатки: 864 мм	Длина: 1486 мм Ширина: 610 мм Высота: 1041 мм Линия прокатки: 864 мм
ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО	249.5 кг	329 кг
КОНСТРУКЦИЯ	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники

## Дополнительные формовочные ролики

РОЛИКИ	МАТЕРИАЛ	ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛА	РАЗМЕРЫ
 С-ОБРАЗНАЯ РЕЙКА (ШИНА)	0.55-1.0 мм (26-20 калибр)	54 мм	Ширина: 28.6 мм
 5/16 PITTSBURGH	0.48-1.0 мм (28-20 калибр)	25.4 мм	Карман: 7.9 мм
 ДВОЙНОЙ ШОВ (БОЛЬШОЙ)	1.0-1.6 мм (20-16 калибр)	31.8 мм	Шов: 11.1 мм
 ДВОЙНОЙ ШОВ (МАЛЫЙ)	0.48-0.85 мм (28-22 калибр)	28.6 мм	Шов: 9.5 мм
 ПРЯМОЙ ФЛАНЕЦ	0.7-1.6 мм (24-16 калибр)	до 11.1 мм	Высота: до 11.1 мм
 СТОЯЧИЙ ШОВ	1.0-1.3 мм (20-18 калибр)	54 мм	Высота: 19.1 мм
<b>КОМБИНАЦИЯ РОЛИКОВ 3-В-1</b>			
 Прямой фланец	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	12.7 мм	Высота: 12.7 мм
 Стоячий шов	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	28.6 мм	Шов: 15.9 мм
 Т-образный коннектор	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)	44.5 мм	Шов: 15.9 мм
 ОТГИБ КРОМОК (каплевидный)	0.7-1.0 мм (24-20 калибр)	6.4, 9.5 и 12.7 мм	6.4, 9.5 и 12.7 мм