

Кромкогибочный автомат с кнопочным пробивным блоком

Roll single-direction curves вплоть до минимального внутреннего радиуса 76,2 - 12,7 мм (3 - 1/2 дюйма) и внешнего радиуса 127 мм (5 дюймов) почти автоматически. Проштампованный фланец под прямым углом отлично входит в приемную часть замка Snap Lock, изготовленную на станках Lockformer 0,9 мм и 0,6 мм (калибра 20 и 24).

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(095) 317-67-63 (0732) 77-31-04
или посетите наш сайт www.metalprom.com



Профиль, изготовленный на внешних роликах



ПРИМЕР ПРОФИЛЯ



Гибочная машина с кнопочным пробивным блоком

Эта машина может быть использована в любом цеху в качестве полностью укомплектованного многоцелевого станка по производству фитингов. Одна сторона гибочного штампа двойного назначения сгибает и штампует боковые стойки 90-градусных фитингов с замками Snap Lock. Переверните гибочный штамп — и Вы получите гибочную машину для изготовления фланцев под прямым углом для фитингов с Pittsburgh замком.



Станок комплектуется мотором со встроенным гидравлическим модулем, 115 В, 1 л/с



От проштампованных Snap Lock замков до Pittsburgh замков – просто отвинтите три болта и переверните гибочный штамп



ПРИМЕР ПРОФИЛЯ



Технические характеристики

МОДЕЛЬ	BUTTON PUNCH SNAP LOCK FLANGER	BUTTON PUNCH CHEEK BENDER
МАТЕРИАЛ	0,9 – 0,38 мм (20 – 28 калибр)	0,9 – 0,45 мм (20 - 26 калибр)
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	Приблизительный расход 40 мм (1-9/16 дюйма)	Варьируются
СКОРОСТЬ	5,49 м/мин (18 фунтов в минуту)	н/д
ДВИГАТЕЛЬ	559 Вт (3/4 л/с), однофазный ток 60Гц, 115-230 В 1800 об/мин <i>Другие двигатели доступны по запросу</i>	Варьируются
ПЕРЕДАЧА	клиноременная	гидравлическая
СТАНИНИНА	Сварная сталь. Массивная верхняя плита. Окраска синий металллик	Сварная сталь. Массивная верхняя плита. Окраска синий металллик
СМАЗКА	Порты для смазки фирмы Alemite	Минимальная
РАЗМЕРЫ	Длина: 610 мм (24 дюйма), Ширина: 610 мм (24 дюйма), Линия прокатки: 863 мм (34 дюйма)	Длина: 610 мм (24 дюйма), Ширина: 711 мм (28 дюймов), Линия прокатки: 863 мм (34 дюйма)
ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО	113,4 кг (250 фунтов)	90,7 кг (200 фунтов)
КОНСТРУКЦИЯ	Цельностальные формовочные головки, закалённые и шлифованные валы, формовочные ролики из цементированной стали, фрезерованные и игольчатые подшипники	Штампы и формирующие головки из закаленного железа. Станина из углового железа

Для заказов и справок звоните по телефонам:

(095) 317-67-63 (0732) 77-31-04

или посетите наш сайт www.metalprom.com