

Speednotch 16

Станок **Speednotch 16** использует гидравлическую систему для выполнения множественных насечек на листовом металле, и позволяет Вам выполнять эту работу на 600% быстрее, чем вручную, полностью избегая ручной разметки. Это совершенный инструмент для подготовки воздуховодов к соединению различными способами, включая шино-реечное соединение (**Slip & Drive**) и другие типы соединений.

Полностью обеспеченная система позволяет мгновенную настройку с фронтальной стороны станка, одновременно производя до 5 насечек на материале толщиной до 1.6 мм (16 калибра) длиной 0.1-3 м, а ножная педаль позволяет одному человеку без специальной подготовки управлять большинством операций по надрезке листового металла.

На фотографии, станок **Speednotch 16** изображен с 5-ю надрезающими головками, но также поставляется с 3-мя.



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Технические характеристики

МОДЕЛЬ	SPEEDNOTCH 16
МАТЕРИАЛ	0.48-1.6 мм (28-16 калибр)
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	н/д
СКОРОСТЬ	н/д
ДВИГАТЕЛЬ	230/460 В переменный ток, 60 Гц, трёхфазный, 2.2 кВт (3 л.с.), 3600 об/мин
ПЕРЕДАЧА	Гидравлическая
СТАНИНА	Сварная сталь Массивная верхняя плита Окраска: синий металлик
СМАЗКА	н/д
РАЗМЕРЫ	Длина: 3099 мм Ширина: 610 мм Линия прокатки: 1143 мм
ПРИМЕРНАЯ МАССА БРУТТО	363 кг
КОНСТРУКЦИЯ	н/д

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com