

HELIX 300

Helix 300 — это универсальный станок, предназначенный для производства спирально-навивных воздуховодов круглого сечения диаметром до 2591 мм из рулонной ленты толщиной до 2.5 мм с рабочей скоростью подачи ленты до 87 м/мин. Как и все станки компании **Spiral-Helix**, станок **Helix 300** построен по проверенной технологии, обеспечивающей долгий срок службы и включающей электродвигатель, управляемый программируемым контроллером и обеспечивающий плавное ускорение и практически полное отсутствие шума при работе.

Этот станок оснащён революционным патентованным изобретением компании **Spiral-Helix** — плавающим (летающим) ножом **Flying Slitter**, который может резать спиральные трубы без шума, газа, испарений и искр, и не нуждается в вентиляции. Применяемый метод резки значительно увеличивает скорость резки и повышает производительность станка.

Дополнительное оборудование

- **Плавающий (летающий) нож Flying Slitter**
Полностью автоматическая, безфрикционная, патентованная отрезная система, заменившая устаревшие фрикционные лезвия. Устраняет необходимость удаления заусениц и использования режущих полотен, исключает искры и шум.
- **Плавающий (летающий) обжим Flying Crimper**
Обжимает концы спиральных воздуховодов, устраняя необходимость использования промежуточных элементов, и улучшая внешний вид воздуховодов. Легко присоединяется к плавающему (летающему) ножу Flying Slitter.
- **Цифровой контроль длины**
Позволяет оператору ввести требуемую длину воздуховода непосредственно с панели управления. Сберегает время при производстве воздуховодов нестандартной длины.
- **Возможность производства различных типов гофрировки и шва Triple Rib** (шов сберегает до 70% стоимости материала за счёт использования более тонкого металла при производстве воздуховодов и удешевления процесса монтажа).



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Спецификации

Максимальная толщина материала	2.5 мм
Максимальная скорость	80 м/мин
Диаметр	2540 мм