

## Станок *Stitchwelder 320*

Станок продольной сварки **Stitchwelder 320** предназначен для сварки металла толщиной 0.3-1.0 мм продольными швами длиной до 991 мм со скоростью 4.9-12.2 м/мин.

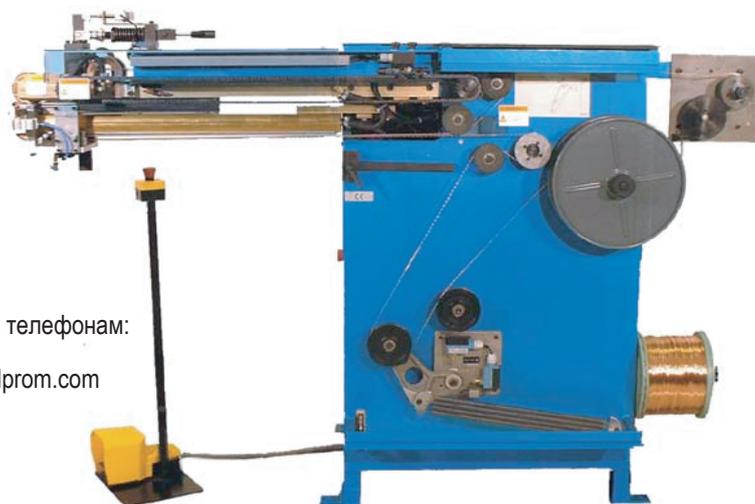
Так как станок не использует обычные проволочные электроды как ролики, шлак не образуется — а значит, нет необходимости его очищать, и это делает станки **Stitchwelder** весьма продуктивными и эффективными на любом производстве. Перерабатываемые медные электроды не прожигают оцинкованную сталь, и поэтому исключается время на окончательную обработку продукции (герметизирование, покраска, и.т.д.).

Как и все сварочные станки компании **Spiral-Helix, Stitchwelder 320** требует нахлест всего 6.4 мм и сваривает простую, оцинкованную, алюминизированную и нержавеющую сталь.

**Stitchwelder 320** может производить сварку деталей диаметром 76-991 мм, создавая швы длиной 61-1016 мм, используя при этом всего 40 кВт энергии.

При сварке станки **Stitchwelder** создают ровный однородный тонкий шов и могут быть легко настроены на различные размеры обрабатываемых деталей. Управление станками **Stitchwelder** достаточно просто и не требует от оператора каких-либо специальных знаний и навыков в области сварки.

В дополнение к стандартному комплекту, также поставляются замкнутая система водяного охлаждения и безртутные сварочные ролики.



Для заказов и справок звоните по телефонам:  
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35  
или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

### Спецификации

Диаметр	76-991 мм
Длина шва	60-1016 мм
Толщина материала	0.3-1.0 мм
Нахлест	6.4 мм
Рабочая скорость	4.8-12.2 м/мин
Максимальная скорость	12.2 м/мин
Диаметр электрода	2 мм
Узел профилированного электрода	Стандартный
Потребляемая мощность	40 кВт/53.6 л.с.
Система очистки электрода	Стандартная