

Stitchwelder Lite

Станок продольной сварки **Stitchwelder Lite** предназначен для сварки металла толщиной 0.3-0.8 мм продольными швами длиной до 610 мм со скоростью до 4.9 м/мин.

Так как станок не использует обычные проволочные электроды как ролики, шлак не образуется — а значит, нет необходимости его очищать, и это делает станки **Stitchwelder** весьма продуктивными и эффективными на любом производстве. Перерабатываемые медные электроды не прожигают оцинкованную сталь, и поэтому исключается время на окончательную обработку продукции (герметизирование, покраска, и.т.д.).

Как и все сварочные станки компании **Spiral-Helix**, **Stitchwelder Lite** требует нахлёст всего 6.4 мм и сваривает простую, оцинкованную, алюминизированную и нержавеющую сталь. **Stitchwelder Lite** может производить сварку деталей диаметром 102-914 мм, создавая швы длиной 61-610 мм, используя при этом всего 30 кВт энергии.

При сварке станки **Stitchwelder** создают ровный однородный тонкий шов и могут быть легко настроены на различные размеры обрабатываемых деталей. Управление станками **Stitchwelder** достаточно просто и не требует от оператора каких-либо специальных знаний и навыков в области сварки.

В дополнение к стандартному комплекту, также поставляются замкнутая система водяного охлаждения и безртутные сварочные ролики.



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Спецификации

Диаметр	102-914 мм
Длина шва	61-610 мм
Толщина материала	0.3-0.8 мм
Нахлёст	6.4 мм
Максимальная скорость	4.9 м/мин
Диаметр электрода	2 мм
Потребляемая мощность	30 кВт/40 л.с.