

## Станок *Magnum Plus*

Станок продольной сварки **Stitchwelder Magnum Plus** предназначен для сварки металла толщиной 0.3-1.25 мм продольными швами длиной до 1016 мм со скоростью до 12 м/мин.

Так как станок не использует обычные проволочные электроды как ролики, шлак не образуется — а значит, нет необходимости его очищать, и это делает станки **Stitchwelder** весьма продуктивными и эффективными на любом производстве. Перерабатываемые медные электроды не прожигают оцинкованную сталь, и поэтому исключается время на окончательную обработку продукции (герметизирование, покраска, и.т.д.).

Как и все сварочные станки компании **Spiral-Helix**, **Stitchwelder Magnum Plus** требует нахлест всего 6.4 мм и сваривает простую, оцинкованную, алюминизированную и нержавеющую сталь.

**Stitchwelder Magnum Plus** может производить сварку деталей диаметром 102-1016 мм, создавая швы длиной 64-1016 мм, используя при этом всего 60 кВт энергии.

При сварке станки **Stitchwelder** создают ровный однородный тонкий шов и могут быть легко настроены на различные размеры обрабатываемых деталей. Управление станками **Stitchwelder** достаточно просто и не требует от оператора каких-либо специальных знаний и навыков в области сварки.

В дополнение к стандартному комплекту, также поставляются: замкнутая система водяного охлаждения, безртутные сварочные ролики, и варианты станка, включающие длину шва до 1016, 1245 и 1499 мм.



Для заказов и справок звоните по телефонам:  
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35  
или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

### Спецификации

Диаметр	102 - 1016 мм
Длина сварки	64 - 1016 мм
Толщина листа	0.3 - 1.25 мм
Нахлест	6.4 мм
Скорость сварки	12 м/мин
Диаметр электрода	1.8 мм
Профилирующее устройство	Стандартное
Потребляемая мощность	60 кВА
Система очистки электрода	Стандартная