

Ручные гибочные станки 816 и 1016

Компания **Tin Knocker** производит два варианта ручных гибочных станков для работы с металлом толщиной до 1.6 мм (16 калибр). Модель **816** обеспечивает гибку материала шириной до 2464 мм, а модель **1016** — шириной до 3073 мм.

Обе модели изготовлены с использованием прочной сборной станины, смазываемых бронзовых вкладышей и снабжены противовесами (на фотографии показана модель **1016**).



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Ручной гибочный станок **1016**

Спецификации	Модель 816	Модель 1016
Толщина материала	1.6 мм (16 калибр)	1.6 мм (16 калибр)
Ширина материала	2464 мм	3073 мм
Рабочий просвет	57.2 мм	6.4 мм
Глубина короба или поддона	51 мм 3 стороны	51 мм 3 стороны
Габариты	1626x711x813 мм	1626x711x813 мм
Масса	1125 кг	1361 кг