

Роликоформовочный станок Fourplex Slip & Drive

Этот многофункциональный роликоформовочный станок компании **Tin Knocker** оборудован двумя наборами внутренних роликов, позволяющих изготавливать S-образные и C-образные рейки (шины) на внутренних рабочих каналах, и двумя наборами внешних роликов, позволяющих изготавливать два дополнительных профиля из предлагаемого набора — обе стороны пружинного замка **Button Lock (Snap Lock)**, или замок **Pittsburgh** и комплект 3-в-1 (фланец, стоячий шов и T-образный коннектор).

S-образные рейки (шины) изготавливаются из металла толщиной 0.48-0.85 мм (28-22 калибр), а C-образные рейки (шины) из металла толщиной 0.55-1.0 мм (26-20 калибр).

Максимальная рабочая скорость станка 30.5 м/мин (100 фт/мин). Стандартный комплект поставки включает специальную приставку (показанную на фотографии) для продольной резки металла на заготовки требуемой ширины.



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(0732) 77-31-04 (095) 317-67-63
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Роликоформовочный станок **Fourplex Slip & Drive**

Толщина материала

S-образная рейка (шина)	0.48-0.85 мм (28-22 калибр)
C-образная рейка (шина)	0.55-1.0 мм (26-20 калибр)
Замок Pittsburgh	0.48-1.0 мм (28-20 калибр)
Прямой фланец	0.7-1.6 мм (24-16 калибр)
Стоячий шов	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)
T-образный коннектор	0.55-0.85 мм (26-22 калибр)
Прямая и приёмочная часть замка Button Lock	0.7-1.0 мм (24-20 калибр)

Спецификации

Ширина S-образной рейки (шины)	27 мм (1-1/16 дюйма)
Ширина C-образной рейки (шины)	26.8 мм (1-1/18 дюйма)
Двигатель	230 В, 60 Гц, трёхфазный, 3.7 кВт (5 л.с.), 1800 об/мин
Скорость	30.5 м/мин (100 фт/мин)
Габариты	1880x762x1270 мм (74x30x50 дюймов)
Вес	581 кг (1280 фунтов)