

# Отгибочные станки

Наше представительство в России, Украине и странах СНГ

**МЕТАЛПРОМ** • [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

Модель 18 • Модель 24 •  
Модель 30

Отгибочный станок  
Модель 24.  
Показана  
с необязательной  
станиной.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Отгибочные станки	Модель 18	Модель 24	Модель 30
Толщина материала (низкоуглеродистая сталь)	1.0 мм (20 калибр)	1.0 мм (20 калибр)	1.0 мм (20 калибр)
Максимальная ширинагиба	457 мм	610 мм	762 мм
Максимальная ширина загиба	12.7 мм	12.7 мм	12.7 мм
Габариты станка (без ручек)	648x318x318 мм	813x254x279 мм	965x254x292 мм
Вес, брутто	29 кг	43 кг	68 кг
Объем упаковки станка	0.17 куб. м	0.18 куб. м	0.22 куб. м
Вес дополнительной станины, брутто	37 кг	41 кг	48 кг
Объем упаковки станины	0.44 куб. м	0.64 куб. м	0.75 куб. м

Возможна поставка станины

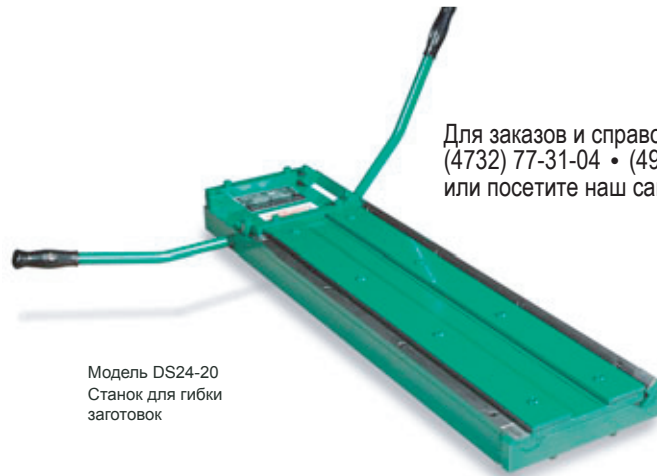
# Станок для гибки заготовок

Модель DS24-20

Станок для гибки заготовок **DS24-20** – это простой, надёжный инструмент, рассчитанный на увеличенную производительность и предназначенный для быстрого формирования загибов. Двусторонняя конструкция зажимов гарантирует стабильное положение гибочного фартука у основания изгиба, обеспечивая точность операции по всей длине заготовки.

Станок может быть закреплён на верстаке и позволяет производить гибы глубиной 6.4-22.2 мм и длиной до 610 мм на металле толщиной до 1.0 мм.

Для заказов и справок звоните по телефонам:  
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35  
или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)



Модель DS24-20  
Станок для гибки  
заготовок

СПЕЦИФИКАЦИИ

Станок для гибки заготовок	Модель DS24-20 1.0 мм (20 калибр)
Толщина материала (низкоуглеродистая сталь)	1.0 мм (20 калибр)
Максимальная ширинагиба	610 мм
Глубинагиба	6.4-22.2 мм
Габариты станка (без ручек)	788x216x70 мм
Вес, брутто	37 кг

**TENNSMITH** USA