

Ножные Гильотины

Модель 36
Модель 52

Наше представительство в России, Украине и странах СНГ

МЕТАЛПРОМ • www.metalprom.com

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35



Модель 52

Надёжная и прочная конструкция гильотин компании **Tennsmith** обеспечивает долгий срок службы и высокую точность работы по доступным ценам. Рама, станина и сборка режущей части изготовлены из прочного чугунного литья. Рабочий стол гильотины отфрезерован и отшлифован с высокой точностью, обеспечивающей идеальную рабочую поверхность. Эти гильотины используют стальные ножи тройного действия, предотвращающие смещение материала во время резки и тем самым продлевающие срок службы лезвий. Верхнее и нижнее лезвия имеют задний скос 2° , а нижний нож – дополнительный передний скос в 1° для обеспечения максимального проникновения в материал при минимальном усилии.

Из всех представленных на рынке станков для нашей отрасли, гильотины компании **Tennsmith** снабжены наиболее полным набором настроек. Нижнее лезвие настраивается с рабочей поверхностью, а верхнее лезвие настраивается специальным шпренгелем на режущей головке. Подпружиненные держатели, подстраиваемые для компенсации прижимающего усилия с учётом толщины материала, прочно и надёжно закрепляют материал для резки. Зазор между держателями и лезвиями достаточен для визуального контроля процесса резки. Стандартный задний ограничитель с штампованной шкалой и точными верньерами обеспечивает лёгкость и точность настройки станка.

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

СПЕЦИФИКАЦИИ

Ножные гильотины	Модель 36	Модель 52
Толщина материала (низкоуглеродистая сталь)	1.6 мм (16 калибр)	1.6 мм (16 калибр)
Толщина материала (нержавеющая сталь)	1.0 мм (20 калибр)	1.0 мм (20 калибр)
Максимальная ширина материала	940 мм	1327 мм
Задний ограничитель	762 мм	762 мм
Передний ограничитель	940 мм	940 мм
Занимаемая площадь (с установленным ограничителем)	1143x2032 мм	1143x2032 мм
Габариты станка (без ограничителей)	1181x686x1067 мм	1181x686x1067 мм
Вес, брутто	317.5 кг	431 кг
Объём упаковки станка	1.27 куб. м	1.67 куб. м

Стандартная комплектация включает задний ограничитель, передние удлиненные кронштейны с ограничителями и градуированные боковые шкалы. Дополнительно поставляются перпендикулярная направляющая, лезвия из высокоуглеродистой, высокохромистой стали и счётчик резов.

TENNSMITH USA

Моторизованные Гильотины

Модель 36А
Модель 52А/52Н

Наше представительство в России, Украине и странах СНГ

МЕТАЛПРОМ • www.metalprom.com

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35



Модель 52Н

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Моторизованные гильотины компании **Tennsmith** сочетают в себе все функциональные возможности ручных гильотин с удобством и простотой пневматического или гидравлического привода.

Пневматические гильотины используют рабочие цилиндры, позволяющие резку со скоростью до 40 тактов в минуту.

Стандартный комплект включает регулятор давления, педальное управление воздушным клапаном, манометр, масленку/конденсор, и держатели с неопреновыми вставками. Рекомендуемое давление подаваемого воздуха для работы с расчётной скоростью: 5.1 атм. При превышении указанного давления в линии, желательно использовать дополнительный регулятор давления. Обычно, отдельный компрессор с мощностью 7.5 кВт (10 л.с.) обеспечивает минимальную необходимую подачу воздуха. Благодаря высококачественной гидравлической системе, модель **52Н** работает с частотой 60 тактов в минуту. В её конструкции применены клапан с электромагнитным управлением, электромотор мощностью 2.2 кВт (3 л.с.), бак объёмом 37.8 л с указателем уровня и термометром, манометр, обратный клапан и высококачественные промышленные цилиндры. Для защиты двигателя применен магнитный пускатель. Для повышения безопасности применяются низковольтные выключатели, низковольтная закрытая педаль, понижающий трансформатор с низковольтным предохранителем, полностью закрытый электрический короб, армированная изоляция на всей проводке. Модели **36А**, **52А** и **52Н** – идеальный выбор для увеличения производительности при минимальных затратах.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Моторизованные гильотины	Модель 36А	Модель 52А/52Н
Толщина материала (низкоуглеродистая сталь)	1.6 мм (16 калибр)	1.6 мм (16 калибр)
Толщина материала (нержавеющая сталь)	1.0 мм (20 калибр)	1.0 мм (20 калибр)
Максимальная ширина материала	940 мм	1327 мм
Задний ограничитель	762 мм	762 мм
Передний ограничитель	940 мм	940 мм
Занимаемая площадь (с установленным ограничителем)	1143x2032 мм	1524x2032 мм
Габариты станка (без ограничителей)	1176x610x1067 мм	1550x635x1067 мм
Рабочий ход, частота	40 в минуту	40-60 в минуту
Минимальное рабочее давление	5.1 атм	5.1/98.6 атм
Расход воздуха на такт	0.031 куб. м	0.038 куб. м/нд
Двигатель	н/д	н/д/2.2 кВт (н/д/3 л.с.)
Вес, брутто	363 кг	492/590 кг
Объём упаковки станка	1.19 куб. м	1.58 куб. м

Стандартная комплектация включает задний ограничитель, передние удлинённые кронштейны с ограничителями и градуированные боковые шкалы, управляющую педаль и держатели для материала с неопреновыми вставками. Дополнительно поставляются перпендикулярная направляющая, лезвия из высокоуглеродистой, высокохромистой стали и объединённая система смазки.

TENNSMITH USA