

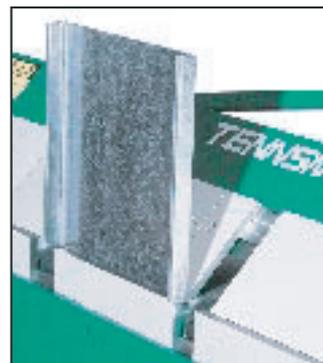
Поперечный гибочный станок

Наше представительство в России, Украине и странах СНГ

МЕТАЛПРОМ • www.metalprom.com

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

... Модель НВТ72-16



Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Модель НВТ72-16



Примеры изгибов, изготовленных на НВТ72-16

Модель **НВТ72-16** разработана для формовки сложных деталей. Этот ручной универсальный гибочный станок допускает удаление верхнего и нижнего сегментов вкладышей. С помощью этого станка, Вы легко сможете изготовить такие сложные детали, как профильное соединение фитингов и детали с отогнутым фланцем, а также строительные, архитектурные и декоративные изделия из листового металла.

Модель **НВТ72-16** снабжена широким набором возможностей и создана по высококачественным стандартам, отличающим продукцию компании **Tennsmith**.

СПЕЦИФИКАЦИИ

| Ручной универсальный гибочный станок | Модель НВТ72-16 |
|---|--|
| Максимальная толщина материала (низкоуглеродистая сталь) | 1.6 мм (16 калибр) |
| Максимальная толщина материала (нержавеющая сталь) | 1.0 мм (20 калибр) |
| Ширина гiba | 1829 мм |
| Максимальный подъем балки | 38.1 мм |
| Диапазон поперечной регулировки балки | 25.4 мм |
| Максимальная глубина кожуха | 102 мм |
| Минимальный реверсный изгиб | 6.4 мм |
| Размеры верхних сегментов вкладышей | 51, 76 и 102 мм |
| Размеры нижних сегментов вкладышей | 2, 3, 3.5, 3.5, 4, 4, 6, 6, 8, 8, 12, 12 |
| Размеры сегментов гибочной кромки | 2, 3, 3.5, 3.5, 4, 4, 6, 6, 8, 8, 12, 12 |
| Максимальный поперечный загиб (в центре инструмента) | 51 мм |
| Максимальный поперечный загиб (на концах инструмента) | 76 мм |
| Габариты станка (с установленными противовесами) | 2273x813x1194 мм |
| Вес, брутто | 998 кг |
| Объем упаковки станка | 3.25 куб м |
| Возможна поставка радиальных вкладышей | |

TENNSMITH USA