

# Станки для гибки кожухов и поддонов

Наше представительство в России, Украине и странах СНГ

**МЕТАЛПРОМ** • [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

Модель НВU48-12 • Модель НВU72-16

Станки для гибки кожухов и поддонов, производимые компанией **Tennsmith** – это экономичные устройства, предназначенные для выполнения широкого спектра операций по гибке и формовке листового металла.

Модель **НВU48-12** может обрабатывать материал толщиной до 2.8 мм (12 калибр). Модель **НВU72-16** предназначена для работы с металлом толщиной до 1.6 мм (16 калибр) и шириной до 1829 мм. Обе модели идеальны как для гибки кожухов и поддонов, так и для прямолинейной гибки низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия и плотной пластмассы.

Широкий диапазон зажима и лёгкость регулировки гибочной кромки позволяют Вам быстро выставлять необходимые радиусы изгиба. Цельносварная металлическая конструкция, стойки и скобы рамы обеспечивают прочность и долговечность этих станков.

Этот станок для гибки оснащён сменной вставкой для гибочного фартука, позволяющей формировать изгибы радиусом 6.4 мм из тонкого материала. Регулировочные винты верхней гибочной кромки оснащены упорными подшипниками, предотвращающими её сползание. Стальные ручки зажимов, тяжёлые противовесы и стопор фартука делают этот станок ещё более удобным в использовании. Сменные вкладыши закалены цементацией для надёжной и продолжительной службы.

Для заказов и справок звоните по телефонам: (4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35 или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)



Модель НВU48-12

СПЕЦИФИКАЦИИ

Станки для гибки кожухов и поддонов	Модель НВU48-12	Модель НВU72-16
Максимальная толщина материала (низкоуглеродистая сталь)	2.8 мм (12 калибр)	1.6 мм (16 калибр)
Максимальная толщина материала (нержавеющая сталь)	1.6 мм (16 калибр)	1.0 мм (20 калибр)
Ширина гiba	1022 мм	1829 мм
Максимальный подъём балки	38.1 мм	38.1 мм
Диапазон поперечной регулировки балки	25.4 мм	25.4 мм
Максимальная глубина кожуха	102 мм	102 мм
Минимальный реверсный изгиб	6.4 мм	6.4 мм
Минимальный размер отогнутой кромки	25.4 мм	25.4 мм
Ширина вкладышей	51, 76 и 102 мм	51, 76 и 102 мм
Габариты станка (с установленными противовесами)	1829x914x1346 мм	2438x914x1346 мм
Вес, брутто	603 кг	772 кг
Объём упаковки станины	2.25 куб. м	2.66 куб. м

Возможна поставка радиальных вкладышей

**TENNSMITH** USA