

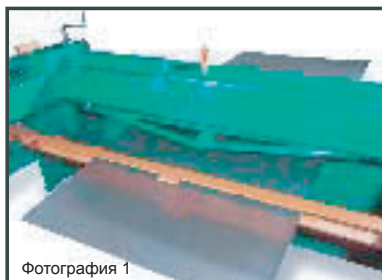
# Механические гильотины

Наше представительство в России, Украине и странах СНГ

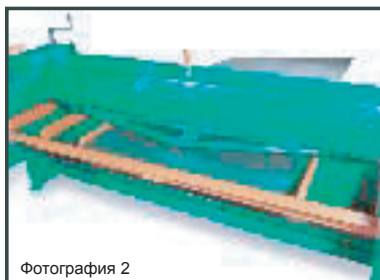
**МЕТАЛПРОМ** • [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

• Модель LM412  
• Модель LM510  
• Модель LM525  
• Модель LM1014  
• Модель LM1214



Фотография 1

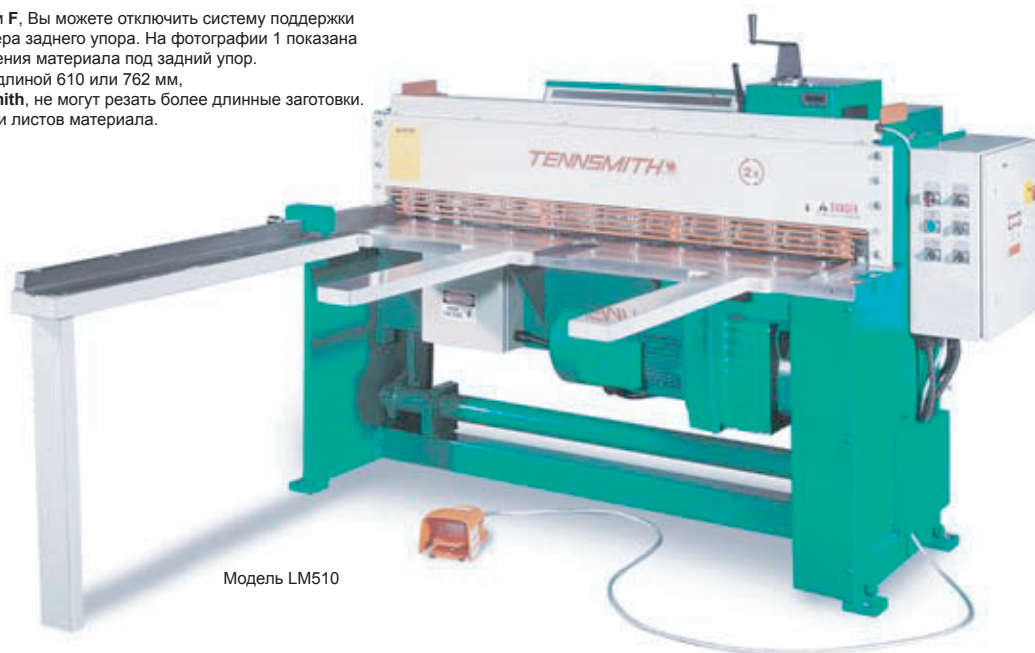


Фотография 2

При использовании станков **LM** серии с пакетом **F**, Вы можете отключить систему поддержки и резать материал длиннее стандартного размера заднего упора. На фотографии 1 показана резка более длинного материала путём помещения материала под задний упор. Большинство аналогичных машин ограничены длиной 610 или 762 мм, и, в отличие от оборудования компании **Tennsmith**, не могут резать более длинные заготовки. Фотография 2 иллюстрирует систему поддержки листов материала.



Независимые, пружинные, самовыравнивающиеся упоры создают равномерное давление на заготовку, обеспечивая точный рез. Поршни снабжены неопреновыми вставками, предохраняющими поверхность заготовки от повреждения. **Примечание:** с целью лучшего показа механизма, на фотографии защитное ограждение было удалено.



Модель LM510

Компактные механические гильотины серии **LM** компании **Tennsmith** используют простую и лёгкую в обслуживании конструкцию, объединённую с широким набором стандартных возможностей, предлагая Вам привлекательное сочетание качества, экономичности и надёжной работы.

Модели **LM412**, **LM510**, **LM525**, **LM1014** и **LM1214** включают уникальную систему задних ограничителей 2х, позволяющую оператору передвинуть ограничитель от 0 до 610 мм за 2 секунды, используя только два оборота ручки. Система может быть оснащена дополнительной цифровой панелью данных.

Гильотины серии **LM** в стандартном исполнении оснащены верхними и нижними лезвиями с четырьмя кромками, изготовленными из высокоуглеродистой, высокохромистой стали, независимыми самовыравнивающимися упорами с неопреновыми вставками для зажима материала, переключателем циклов одиночного, постоянного и заданного реза и обратного хода мотора, точно отфрезерованным рабочим столом, оснащённым метрической и империльной шкалами, и неметаллическими рабочими опорами.

Для заказов и справок звоните по телефонам:  
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35  
или посетите наш сайт [www.metalprom.com](http://www.metalprom.com)

Для обработки тонкого материала рекомендуется использовать дополнительную систему поддержки листов. Используя этот пневматический механизм, один оператор может эффективно резать тонкий и неудобный в обращении материал. Система поддержки поставляется в двух вариантах: система **F** для моделей **LM1014** и **LM1214**, поддержка с передним возвратом, сбрасывающая отрезанный материал в передний поддон для лёгкого доступа, и система **R**, сбрасывающая отрезанный материал с задней стороны машины.

Новая модель **LM412** объединяет все популярные возможности серии **LM** в гильотине с рабочей длиной реза 1321 мм материала толщиной до 2.8 мм/12 калибра (низкоуглеродистая сталь). Модель **LM510** рассчитана на резку низкоуглеродистой стали толщиной 3.5 мм (10 калибра) и шириной до 1537 мм. Модель **LM525** рассчитана на резку низкоуглеродистой стали толщиной 6.4 мм и шириной до 1537 мм.

Гильотина **LM1014** обрабатывает материал толщиной до 2.0 мм/14 калибра (низкоуглеродистая сталь) шириной до 3073 мм. **LM1214** рассчитана на материал толщиной до 2.0 мм (14 калибра) с шириной до 3683 мм. Для повышения производительности, все указанные машины могут быть оснащены дополнительным оборудованием, включающим 1219 мм или 3048 мм перпендикулярную направляющую, кронштейны для поддержки материала, и приставку для освещения и измерения. Для **LM1014** и **1214** также поставляется дополнительная пневматическая система поддержки листов, предлагаемая в двух вариантах: система **R** сбрасывает материал с задней стороны станка, а система **F** возвращает материал к передней стороне станка, используя возвратный короб.

**TENNSMITH** USA

