

Гильотины серии LM

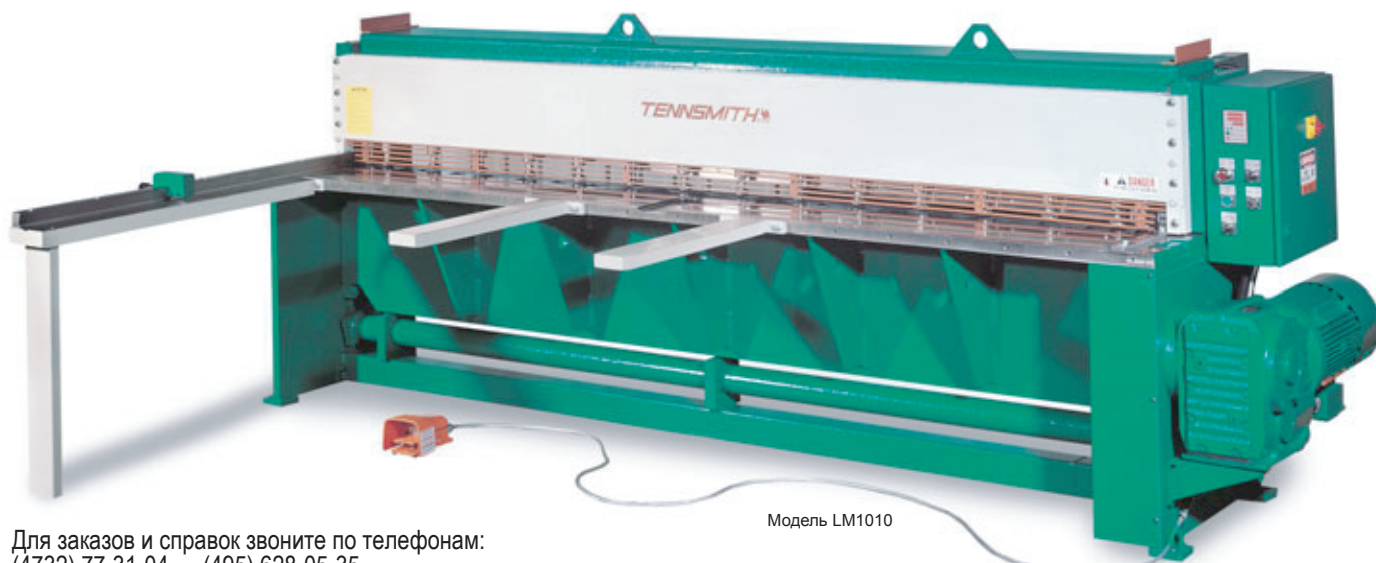
Наше представительство в России, Украине и странах СНГ

МЕТАЛПРОМ • www.metalprom.com

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

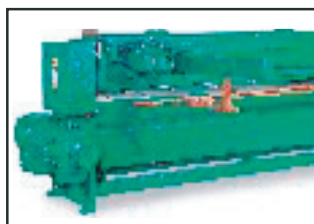
Модель LM1010

Модель LM1010-2x



Модель LM1010

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com



Задний ограничитель гильотины **LM1010** использует шаровые ходовые винты, обеспечивающие точность и повторяемость регулировки на протяжении всего рабочего хода (762 мм). Задний ограничитель приводится в движение редукторным электродвигателем мощностью 560 Вт (3/4 л.с.) и управляется системой **GO TO**, оснащённой счётчиком ходов поршня. Для **LM1010** также поставляется дополнительная система поддержки листа для сброса материала с задней стороны станка.



Стандартные возможности панели управления **LM1010** включают выбор непрерывного или одиночного режимов резки, и кнопку передвижения с переключателем обратного хода. Панель системы **GO TO**, оснащённая счётчиком рабочих ходов, позволяет быстро и точно управлять задним ограничителем в диапазоне передвижений до 762 мм.

Гильотина **LM1010** производства **Tensmith** оснащена стандартной системой **GO TO** с 762 мм задним ограничителем, использующим шаровой ходовой винт и обеспечивающим быструю и точную резку. Гильотина приводится в движение редукторным электродвигателем мощностью 9.3 кВт (12.5 л.с.) и использует механический привод, обеспечивающий плавное и бесшумное выполнение операций.

Гильотина **LM1010** рассчитана на резку материала толщиной до 3.5 мм (10 калибр) и шириной до 3073 мм. Для повышения производительности, гильотина может быть оснащена дополнительным оборудованием, включающим 1219 мм или 3048 мм перпендикулярную направляющую, кронштейны для поддержки материала, и приставку для освещения и измерения. Для **LM1010** также поставляется дополнительная система поддержки листа для сброса материала с задней стороны станка.

LM1010-2x включает уникальную систему задних ограничителей 2х, позволяющую оператору передвинуть ограничитель от 0 до 610 мм за 2 секунды, используя только два оборота ручки. Система может быть оснащена дополнительной цифровой панелью данных.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Механические гильотины серии LM	Модель LM1010	Модель LM1010-2x
Максимальная толщина материала (низкоуглеродистая сталь)	3.5 мм (10 калибр)	3.5 мм (10 калибр)
Максимальная толщина материала (нержавеющая сталь)	2.0 мм (14 калибр)	2.0 мм (14 калибр)
Максимальная ширина материала	3073 мм	3073 мм
Диапазон индикатора	762 мм	610 мм
Рабочий ход, частота	31 в минуту	31 в минуту
Количество держателей для материала	16	16
Двигатель 230/460 В, 60 Гц, трёхфазный	9.3 кВт (12.5 л.с.)	9.3 кВт (12.5 л.с.)
Габариты станка	3683x991x1511 мм	3683x991x1511 мм
Занимаемая площадь (с установленным ограничителем)	3683x1981x1511 мм	3683x1981x1511 мм
Вес, брутто	4264 кг	4128 кг
Объём упаковки станка	11.04 куб. м	11.04 куб. м

TENNSMITH USA