

Гибочные вальцы

Наше представительство в России, Украине и странах СНГ

МЕТАЛПРОМ • www.metalprom.com

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

- Модель SR24
- Модель SR36
- Модель SR42



Модель SR36 – показан с дополнительной станиной

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

Ручные гибочные вальцы **SR24, SR36, SR42** компании **Tennsmith** представляют собой надёжные и точные формовочные станки, сочетающие в себе высокоточные полированные вальцы из высокоуглеродистой стали, прочную литую раму и сварное стальное основание.

Для удобства работы, станок снабжён большими винтами регулировки вальцов, градуировкой для ускорения рабочей настройки, и рукояткой подъёма верхнего вальца, используемой для извлечения материала и установленной на передней панели. На иллюстрации, станок показан с дополнительной станиной, но может устанавливаться и на рабочем столе.

Стандартный вариант станков **SR24, SR36, SR42** также включает канавки для обработки металлического прутка.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Гибочные вальцы	Модель SR24	Модель SR36	Модель SR42
Максимальная толщина материала (низкоуглеродистая сталь)	1.0 мм (20 калибр)	0.85 мм (22 калибр)	0.7 мм (24 калибр)
Максимальная ширина материала	610 мм	914 мм	1067 мм
Диаметр роликов	51 мм	51 мм	51 мм
Минимальный радиус изгиба	25.4 мм	25.4 мм	25.4 мм
Канавки для прутка	4.8, 6.4, 7.9 мм	4.8, 6.4, 7.9 мм	4.8, 6.4, 7.9 мм
Передаточное число редуктора	н/д	н/д	н/д
Вес, брутто	86 кг	113 кг	122 кг
Объём упаковки станка	0.24 куб. м	0.30 куб. м	0.34 куб. м
Вес дополнительной станины, брутто	43 кг	54 кг	59 кг
Объём упаковки станины	0.38 куб. м	0.50 куб. м	0.57 куб. м

Возможна поставка дополнительной станины

TENNSMITH USA

Гибочные вальцы

Наше представительство в России, Украине и странах СНГ

МЕТАЛПРОМ • www.metalprom.com

(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35

••• Модель SR48
••• Модель SR48P



Модель SR48P

Ручные гибочные вальцы **SR48** компании **Tennsmith** представляют собой надёжный и точный формовочный станок, сочетающий в себе высокоточные полированные вальцы из высокоуглеродистой стали, прочную литую раму и сварное стальное основание. В конструкции станка использован редуктор с передаточным числом 4:1 для работы с материалами толщиной до 1.6 мм (16 калибр).

Для удобства работы, станок снабжён большими винтами регулировки вальцов, градуировкой для ускорения рабочей настройки, и рукояткой подъёма верхнего вальца, используемой для извлечения материала и установленной на передней панели. На иллюстрации, станок показан с дополнительной станиной, но может устанавливаться и на прочном рабочем столе. Стандартный вариант станка **SR48** также включает канавки для обработки металлического прутка.

Гибочные вальцы **SR48P** – это моторизованный вариант модели **SR48**, сохранивший все её достоинства, и использующий надёжный промышленный электродвигатель с редуктором и цепной передачей для увеличения производительности станка.

Управление вращением вальцов осуществляется педальным переключателем, обеспечивающим моментальные переходы к движению вперёд и назад, а для предотвращения проскальзывания и сползания материала, двигатель оснащён электромагнитным тормозом.

Для продления срока службы и обеспечения точности операций, все валы и редукторы смонтированы в закалённых бронзовых втулках.

Для заказов и справок звоните по телефонам:
(4732) 77-31-04 • (495) 628-05-35
или посетите наш сайт www.metalprom.com

СПЕЦИФИКАЦИИ

Гибочные вальцы	Модель SR48	Модель SR48P
Максимальная толщина материала (низкоуглеродистая сталь)	1.6 мм (16 калибр)	1.6 мм (16 калибр)
Максимальная ширина материала	1245 мм	1245 мм
Диаметр роликов	76 мм	76 мм
Минимальный радиус изгиба	38.1 мм	38.1 мм
Канавки для прутка	9.5, 12.7, 15.9 мм	9.5, 12.7, 15.9 мм
Передаточное число редуктора	4 : 1	4 : 1
Двигатель	н/д	560 Вт (3/4 л.с.)
Скорость вращения	н/д	22 об/мин
Габариты станка	н/д	1956x737x1270 мм
Вес, брутто	352 кг	499 кг
Объём упаковки станка	0.95 куб. м	3.55 куб. м
Вес дополнительной станины, брутто	123 кг	н/д
Объём упаковки станины	1.07 куб. м	н/д

TENNSMITH USA